

ZD příloha č. 1a

Základní technické parametry 4osého vertikálního CNC obráběcího centra	
Požadavek/požadovaná operace	Minimální požadované technické parametry
Vřetenová jednotka – elektrovřeteno	ANO
Výkon vřetene	min. 18,5 kW
Výkon vřetene v přetížení	min. 29 kW
Otáčky vřetene	min. 14 000 ot./min.
Maximální krouticí moment	min. 175 Nm
Kužel	typ upínání HSK – A63
Vnitřní/vnější průměr ložisek vřetene	min. 80/120 mm
Pracovní pojedy	ANO
Osa X	min. 1050 mm
Osa Y	min. 510 mm
Osa Z	min. 460 mm
Min. rychloposuv X/Y/Z m/min.	48/36/36 m/min.
Čtvrtá osa - otočný stůl 360° souvisle	ANO
Průměr otočného stolu (příruba)	min. 260 mm
Opěrný koník	ANO
Pracovní stůl	ANO
Rozměry pracovního stolu	min. 1300 x 510 mm
Zatížení stolu	min. 800 kg
T drážka pro upínání	18 H7

Zásobník nástrojů	min. 30 nástrojů
Max. délka a max. průměr nástroje	délka min. 300 mm, průměr min. 120 mm
Čas výměny nástroje (tříska – tříska)	max. 3,6 s
Maximální hmotnost nástroje	min. 8 kg
Automatické bezdotykové měření nástroje (včetně funkce zlomeného nástroje)	ANO
Automatické měřicí zařízení na měření obrobku	ANO
Hydraulické připojení a robot interface přes pevný stůl	ANO
Připojení na napětí EU 3 fáze AC 400 V ± 10 %, 50 Hz bez nutnosti použít transformátor	ANO
Dopravník třísek	ANO
Chlazení kuličkových šroubů v osách X, Y, Z olejem	ANO
Rozměry kuličkových šroubů průměr v osách X/Y/Z	min. 45 mm
Rozměry lineárních vedení v osách X/Y/Z	min. 45/45/55 mm
Robustní litinová konstrukce stroje	min. váha 6900 kg
Odsávání olejové mlhy	ANO