

PŘÍLOHA Č. 3.2 ZADÁVACÍ DOKUMENTACE TECHNICKÁ SPECIFIKACE PŘEDMĚTU VEŘEJNÉ ZAKÁZKY – ČÁST 2

Článek 1. Identifikace veřejné zakázky a účastníka

Název veřejné zakázky:	Pořízení vstřikolisů - II
Druh zadávacího řízení:	nadlimitní otevřené řízení
Druh veřejné zakázky:	dodávky

Název účastníka:	HPH FINE a.s.
Sídlo účastníka:	Nádražní 1325/18, Moravská Ostrava, 702 00 Ostrava
Kontaktní místo:	Hlavní 148, Sudice 747 25
IČO:	28609441

Tento dokument podepisuje výhradně osoba oprávněná zastupovat účastníka v zadávacím řízení.

Článek 2. Technická specifikace předmětu veřejné zakázky

Tento dokument stanovuje minimální požadované technické parametry předmětu veřejné zakázky – nová výrobní technologie:

- vstřikovací lis č.3 - Hybridní vstřikovací lis na plasty s úsporným pohonem o zavírací síle 4000-4100kN,
- pracoviště č.3 – periférie - Servomanipulační robot, temperační jednotka, suška, dopravník materiálu – nasavač, mlýn a barvicí jednotka (dále jako „předmět veřejné zakázky“ nebo „zařízení“).

V případě nejasností ohledně splnění určitého parametru může zadavatel po účastníkovi v rámci objasnění nabídky ve smyslu § 46 odst. 1 ZZVZ požadovat předložení produktových listů vyhotovených výrobcem nabízených zařízení (datasheets) nebo vzorků či modelů zařízení.

Zadavatelem vymezené kapacitní, kvalitativní a technické parametry a požadavky na předmět veřejné zakázky stejně jako hodnoty uvedené u těchto parametrů jsou stanoveny jako **minimální přípustné**. Účastníci proto mohou nabídnout zařízení, která budou disponovat lepšími parametry a vlastnostmi u funkcionalit zadavatelem požadovaných.

Článek 3. Účastníkem nabízené zařízení

Účastník u každé uvedené položky (řádku) tabulky uvede konkrétní nabízené technické parametry zařízení nebo u nevyčíslitelných požadavků uvede ANO/NE, tzn., zda zařízení splňuje nebo nesplňuje tento požadavek. Dále účastník uvede výrobce a typové označení nabízeného zařízení a cenovou kalkulaci, kterou se stanoví nabídková cena účastníka.

Pro to, aby nabídka mohla být posuzována a dále hodnocena, musí účastník splnit všechny zadavatelem požadované technické parametry zařízení.

Technická specifikace vstřikovací lis č.3 - Hybridní vstřikovací lis na plasty s úsporným pohonem o zavírací síle 4000-4100 kN:

Zadavatelem požadované min. technické parametry:		Účastníkem nabídnuté technické parametry nebo ANO/NE – dle níže uvedeného:
Uzavírací síla	Min. 4000 kN / max. 4100 kN	4000
Všechny elektrické pohony řízené pomocí servomotorů a frekvenčních měničů	ANO	ANO
Rozměry mezi tyčemi	Min. 760 mm x 710 mm	760x710mm
Minimální dráha otevření	Min. 700 mm	700 mm
Výška formy	Min. 240 mm, max. 730 mm	240 – 730 mm
Světlost mezi deskami	Min. 1430 mm	1430 mm
Průměr šneku	76 mm +- 10 %	76
Min. objem vstřiku	Min. 1480 cm ³	1497 cm ³
Min. vstřikovací tlak	Min. 180 MPa	180 Mpa
T drážky včetně upínek pro upínání formy	ANO	ANO
Rozhraní pro robota	ANO	ANO
Příkon motoru	Max. 60 kW	60 kW
Příkon topení vstřikovací jednotky	Max. 27 kW	26,4 kW
Hydraulické tahače jader	Min. 2x	2x
Hydraulický vyhazovač	ANO	ANO
Hydraulický přítlak vstřiku	ANO	ANO
Lineární vedení pohyblivé desky stroje	ANO	ANO

Zadavatelem požadované min. technické parametry:		Účastníkem nabídnuté technické parametry nebo ANO/NE – dle níže uvedeného:
Integrovaná hydraulická stanice řízená servomotorem	ANO	ANO
Box s náhradními díly – topné pasy, trysky, čidla, mazací kartuše	ANO	ANO

Technická specifikace, pracoviště č.3 – periférie:

Zadavatelem požadované min. technické parametry:		Účastníkem nabídnuté technické parametry nebo ANO/NE – dle níže uvedeného:
Servomanipulační robot:		
Servo robot	ANO	ANO
Servo robot	3 osy	3 osy
Osa X	Min. 1060 mm	1060 mm
Osa Y	Min. 1200 mm	1200 mm
Osa Z	Min. 1700 mm	1700 mm
Nosnost chapadla s výliskem	Min. 8 kg	8 kg
Okruh pro tlakový vzduch	Min. 2x	2x
Okruh vakua	Min. 2x	2x
Sklopná osa pneumatická	0-90 stupňů	0-90 stupňů
Taktování dopravníku	ANO	ANO
Dopravníkový pás včetně ochr. boxu	š. 600 mm x dl. 4000 mm x výška 1100 mm, tolerance rozměrů +- 5 %	Š. 600 x dl. 4000 x výška 1100 mm
Přivolávací tlačítko	ANO	ANO

Zadavatelem požadované min. technické parametry:			Účastníkem nabídnuté technické parametry nebo ANO/NE – dle níže uvedeného:
Temparační jednotka:	Požadovaná hodnota		
	Min.	Max.	
Maximální teplota (st. C)	95	100	100
Výkon čerpadla (l/min)	130	140	135
Maximální výtlač (bar)	5	6	5
Automatické doplňování vody	ANO		ANO
Manometr systémového tlaku	ANO		ANO
Topný výkon (kW)	7	9	9
Suška:	Požadovaná hodnota		
	Min.	Max.	
Počet sušících zásobníků (ks)	1		1
Objem sušících zásobníků (l)	20	30	25
Teplota sušení (st. C)	115	130	120
Čidlo rosného bodu	ANO		ANO
Úsporný systém (snížení teploty)	ANO		ANO
Počet sušících patron (ks)	2		2
Ochrana proti přesušení	ANO		ANO
Dopravník materiálu – nasávač:	Požadovaná hodnota		
	Min.	Max.	
Integrovaná sací vývěva s filtrem pro nasávání	ANO		ANO
Objem (l)	7	10	7,5
Trychtýř objem (l)	7	10	7,5
Výkon (kW)	3	4	4

Zadavatelem požadované min. technické parametry:			Účastníkem nabídnuté technické parametry nebo ANO/NE – dle níže uvedeného:
Mlýn:	Požadovaná hodnota		
	Min.	Max.	
Rozměr mlecí komory (mm)	300x200	320x220	310x200
Rychlost otáček (ot./min)	240	260	250
Regulace otáček	ANO		ANO
Kapacita (kg/h)	80	130	80-130
Velikost granule (mm)	4	6	6
Počet lámacích háků (ks)	14	16	15
Počet rotorových segmentů (ks)	2	3	2
Objem zásobníku (l)	18	22	22
Barvicí jednotka:	Požadovaná hodnota		
	Min.	Max.	
S míchadlem	ANO		ANO
Objem míchadla (l)	1,5	2	2
Objem zásobníku (l)	3	4	4
Výkon (kg/h)	22	30	22

Výrobce zařízení – Vstřikovací lis č. 3 - Hybridní vstřikovací lis na plasty s úsporným pohonem o zavírací síle 4000-4100 kN	Yizumi
Typové označení zařízení	UN400A5

Výrobce zařízení - Servomanipulační robot	Yizumi
Typové označení zařízení	YR1200S3-D

Výrobce zařízení - Temperační jednotka	Yizumi
Typové označení zařízení	YATM-9kW-W

Výrobce zařízení - Suška	Yizumi
Typové označení zařízení	YA-G25KG

Výrobce zařízení - Dopravník materiálu – nasávač	Yizumi
Typové označení zařízení	YA-X400G

Výrobce zařízení - Mlýn	Yizumi
Typové označení zařízení	YA-GM310/RC

Výrobce zařízení - Barvící jednotka	Yizumi
Typové označení zařízení	YAM-12

Cenová kalkulace dodávky		
Položka s názvem	MJ	Cena bez DPH celkem
Vstřikovací lis č. 3 - Hybridní vstřikovací lis na plasty s úsporným pohonem o zavírací síle 4000-4100 kN	1 ks	83600 EUR
Servomanipulační robot	1 ks	23920 EUR
Temperační jednotka	1 ks	2210 EUR
Suška	1 ks	1430 EUR
Dopravník materiálu – nasávač	1 ks	2120 EUR
Mlýn	1 ks	5890 EUR
Barvící jednotka	1 ks	2956 EUR
Celková nabídková cena bez DPH		122126 EUR

V Sudicích dne 12. 5. 2024

Boček Jiří, Předseda správní rady

HPH FINE a.s.
Název: 1225/18
CZ
IČ: 286

-2-