

PŘÍLOHA Č. 3 ZADÁVACÍ DOKUMENTACE TECHNICKÁ SPECIFIKACE PŘEDMĚTU VEŘEJNÉ ZAKÁZKY

Článek 1. Identifikace veřejné zakázky a účastníka

Název veřejné zakázky:	B.D.H. KOVO – energetické úspory – dodávka CNC
Druh zadávacího řízení:	zjednodušené podlimitní řízení
Druh veřejné zakázky:	dodávky

Název účastníka:	CNC-INAXES s.r.o.
Sídlo účastníka:	Běstviny 13, 518 01 Dobruška
Kontaktní místo:	Nádražní 219, 549 01 Nové Město nad Metují
IČO:	28815777

Tento dokument podepisuje výhradně osoba oprávněná zastupovat účastníka v zadávacím řízení.

Článek 2. Technická specifikace předmětu veřejné zakázky

Tento dokument stanovuje minimální požadované technické parametry předmětu veřejné zakázky – nová výrobní technologie – **pětiosé CNC vertikální obráběcí centrum** (dále jako „**předmět veřejné zakázky**“ nebo „**zařízení**“). V případě nejasností ohledně splnění určitého parametru může zadavatel po účastníkovi v rámci objasnění nabídky ve smyslu § 46 odst. 1 ZZVZ požadovat předložení produktových listů vyhotovených výrobcem nabízených zařízení (datasheets) nebo vzorků či modelů zařízení.

Zadavatelem vymezené kapacitní, kvalitativní a technické parametry a požadavky na předmět veřejné zakázky stejně jako hodnoty uvedené u těchto parametrů jsou stanoveny jako **minimální přípustné**. Účastníci proto mohou nabídnout zařízení, která budou disponovat lepšími parametry a vlastnostmi u funkcionalit zadavatelem požadovaných.

Článek 3. Účastníkem nabízené zařízení

Účastník u každé uvedené položky (řádku) tabulky uvede konkrétní nabízené technické parametry zařízení nebo u nevyčíslitelných požadavků uvede ANO/NE, tzn., zda zařízení splňuje nebo nesplňuje tento požadavek. Dále účastník uvede **výrobce a typové označení nabízeného zařízení**.

Pro to, aby nabídka mohla být posuzována a dále hodnocena, musí účastník splnit všechny zadavatelem požadované technické parametry zařízení.

Pětiosé CNC vertikální obráběcí centrum:

Zadavatelem požadované min. technické parametry:		Účastníkem nabídnuté technické parametry nebo ANO/NE – dle níže uvedeného:
Otáčky vřetena	min. 12 000 ot./min.	12 000 ot./min.
Max. výkon motoru	min. 17 kW	17 kW
Max. krouticí moment	108 Nm a více	108 Nm
Min. vzdálenost čela vřetena od povrchu stolu vertikálně	20 mm a méně	20 mm
Pojezd osy X	400 mm a více	410 mm
Pojezd osy Y	610 mm a více	610 mm
Pojezd osy Z	510 mm a více	510 mm
Rychloposuv osy X, Y	36 m/min. a více	36 m/min.
Max. pracovní posuv X, Y	20 m/min. a více	20 m/min.
Zrychlení	min. 3 m/s ²	3 m/s ²
Rozsah naklápění v ose A	+ 30°/- 120° a více	+ 30°/-120°
Inkrement v ose A	0,001° a méně	0,001°
Rozsah otáčení v ose C	min. 360°	360°
Inkrement v ose C	0,001° a méně	0,001°
Přesnost polohování osy X, Y, Z	0,008 mm a lepší	0,008 mm
Opakovaná přesnost polohování	0,004 mm a lepší	0,004 mm
Rozměry T drážek (rozměr x počet x rozteč)	12 mm x 4 x 90° mm	12 mm x 4 x 90°
Průměr pracovního stolu	320 mm a více	320 mm
Max průměr protočení obrobku	400 mm a více	400 mm
Max. zatížení stolu	100 kg a více	100 kg
Počet míst v zásobníku nástrojů	48 a více	48
Max. průměr nástroje	76 mm a více	76 mm
Max. Ø nástroje s vynecháním místa	125 mm a více	125 mm
Maximální délka nástroje	280 mm a více	280 mm
Max. hmotnost nástroje	min. 7 kg	7 kg

Zadavatelem požadované min. technické parametry:		Účastníkem nabídnuté technické parametry nebo ANO/NE – dle níže uvedeného:
Čas výměny nástroje (tříska – tříska)	max. 4,5 s	4,5 s
Max. rozměry obrobku	Ø 400 x 300 mm a více	400 x 300 mm
Hmotnost stroje	7 300 kg a více	7 300 kg
Konstrukce stroje - litina	ANO (podmínkou)	ANO
Řídicí systém': kompatibilní se systémy Heidenhain TNC640 <i>Pozn.: pro plnění zakázky umožňujeme použití i jiných rovnocenných řešení (tj. kvalitativně a technicky obdobných řešení).</i>	ANO (podmínkou)	ANO
Ruční kolečko	ANO (podmínkou)	ANO
Přímý pohone vřetene přes bezpečnostní spojku	ANO (podmínkou)	ANO
Připravenost k připojení počítačové sítě	ANO (podmínkou)	ANO
Tlaková pistole s emulzí	ANO (podmínkou)	ANO
Lineární vedení ve všech osách	ANO (podmínkou)	ANO
Pracovní prostor stroje kompletně zakrytován	ANO (podmínkou)	ANO
Automatické oplachování krytů vedení os	ANO (podmínkou)	ANO
Automatické ofukování držáku nástroje	ANO (podmínkou)	ANO
Automatické centrální mazání lineárních vedení a kuličkových šroubů	ANO (podmínkou)	ANO
Signalizace ukončení pracovního cyklu	ANO (podmínkou)	ANO
Klimatizování rozvaděčové skříňe stroje	ANO (podmínkou)	ANO
2 porty ve stole s ventilem pro dvoucestný vzduchový systém	ANO (podmínkou)	ANO
Škrabkový dopravník na třísky	ANO (podmínkou)	ANO

Zadavatelem požadované min. technické parametry:		Účastníkem nabídnuté technické parametry nebo ANO/NE – dle níže uvedeného:
Nástrojová dutina vřetena BT40	ANO (podmínkou)	ANO
Min. požadavky na chladicí agregát se systémem středového chlazení nástroje 20 barů	ANO (podmínkou)	ANO
Obrobková sonda bezdrátová	ANO (podmínkou)	ANO
Nástrojová sonda laserová	ANO (podmínkou)	ANO
Stroj nevyžaduje základ pod stroj	ANO (podmínkou)	ANO

Výrobce zařízení	QUASER
Typové označení zařízení	MF400U

V Novém Městě nad Metují, dne 19.04.2023

Miroslav Kumprecht – jednatel



Tomáš Blaha - jednatel



ⁱ Řídicí systém (ŘS) musí být kompatibilní s ŘS uvedeným jako vzor z důvodu výhradního použití ŘS u zadavatele.