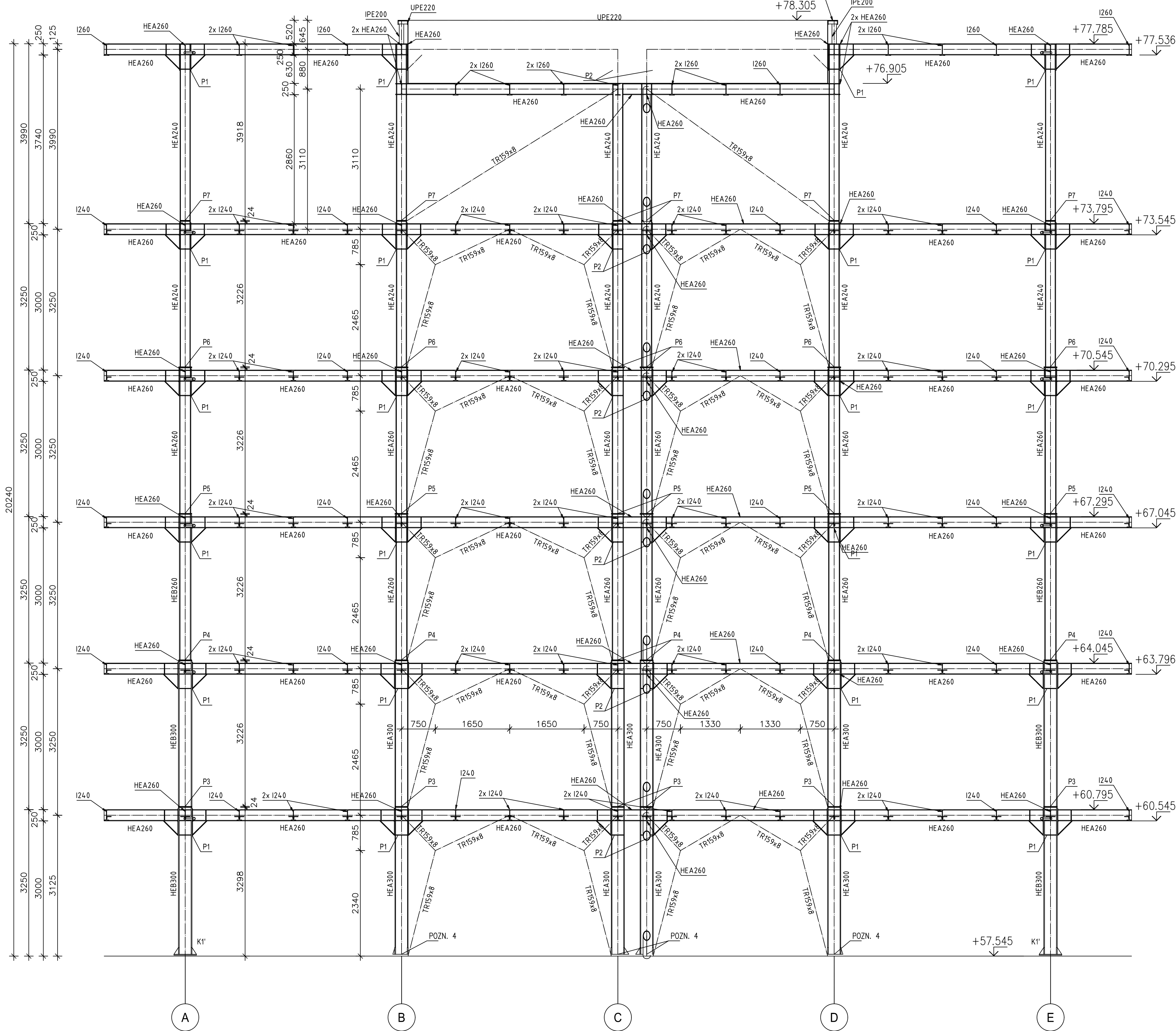
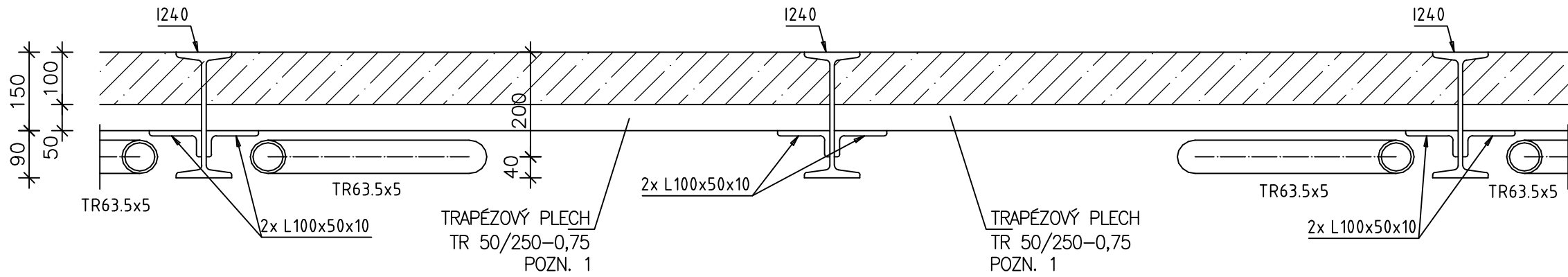


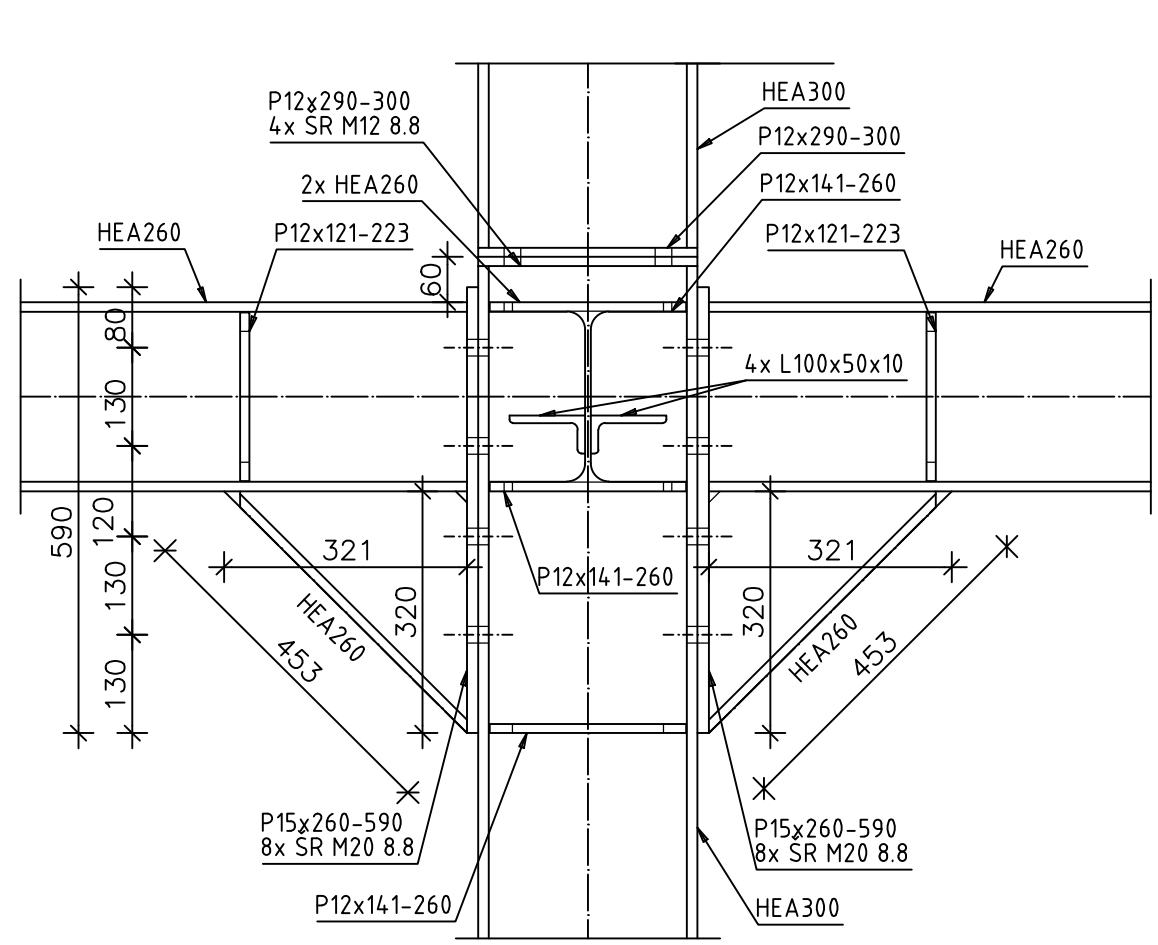
ŘEZ 1
M 1:50



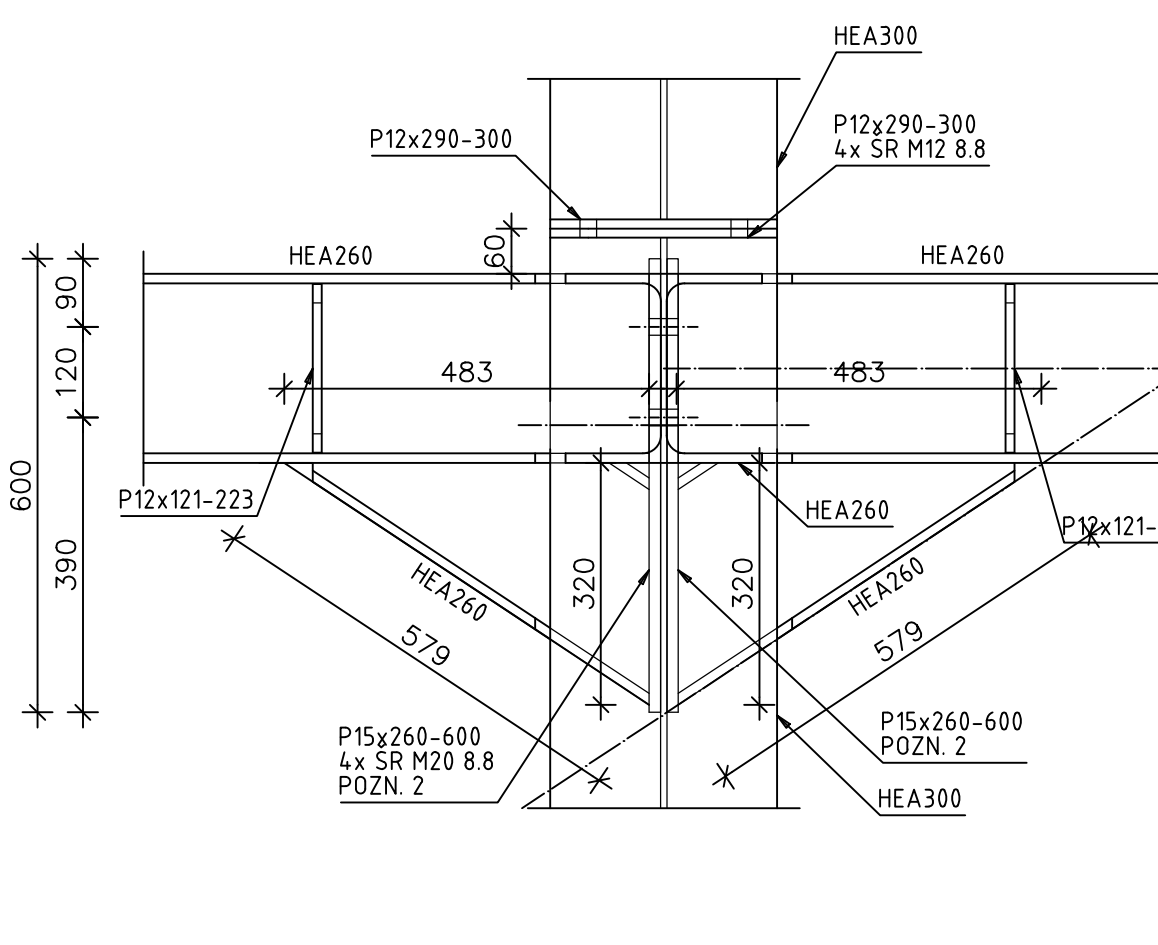
TYPICKÝ ŘEZ STROPNÍ KONSTRUKCÍ
M 1:10



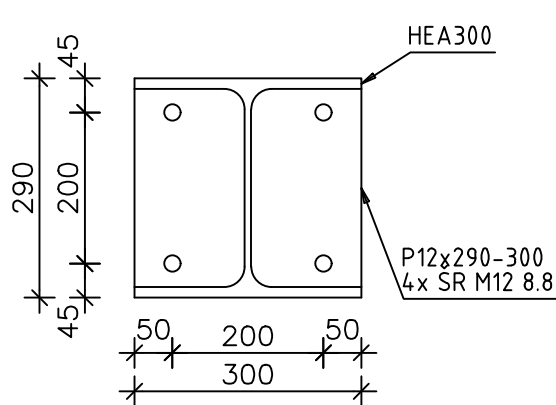
DETAIL PŘÍPOJE P1
PRÍČNÝ ŘEZ M 1:10



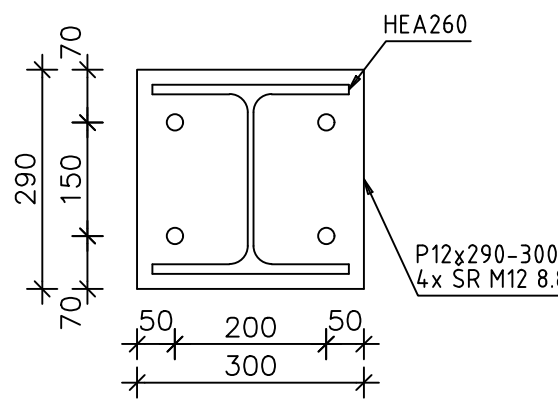
DETAIL PŘÍPOJE P2
PRÍČNÝ ŘEZ M 1:10



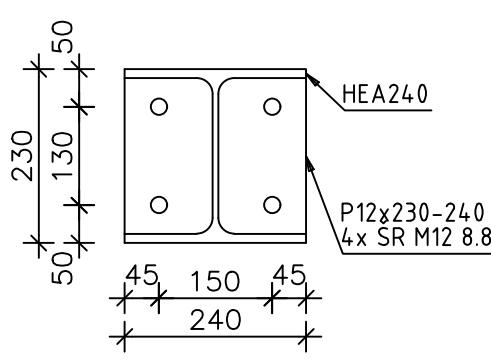
DETAIL PŘÍPOJE P3
PŮDORYS M 1:10



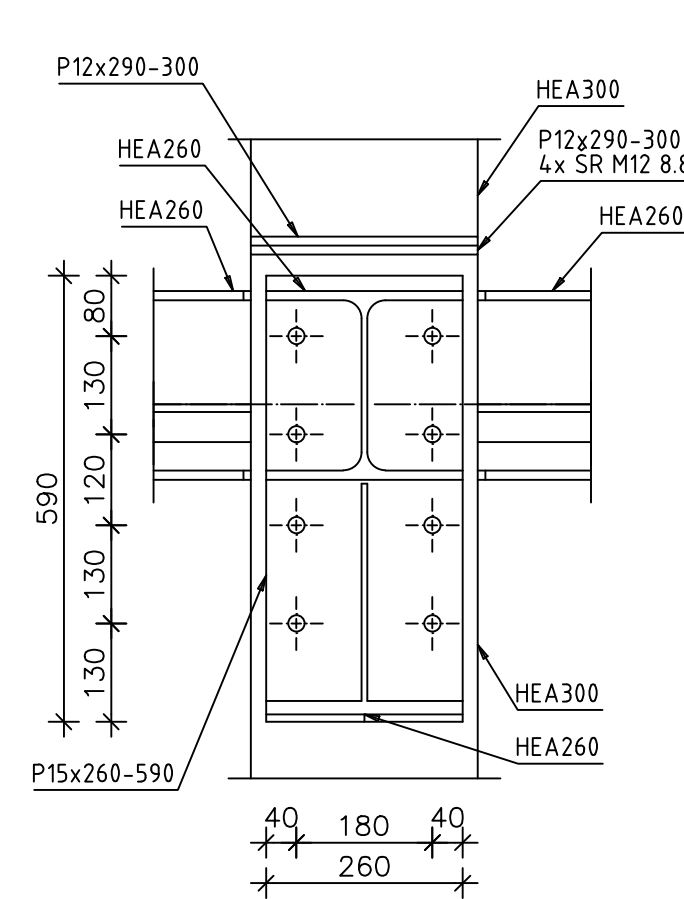
DETAIL PŘÍPOJE P4, P5
PŮDORYS M 1:10



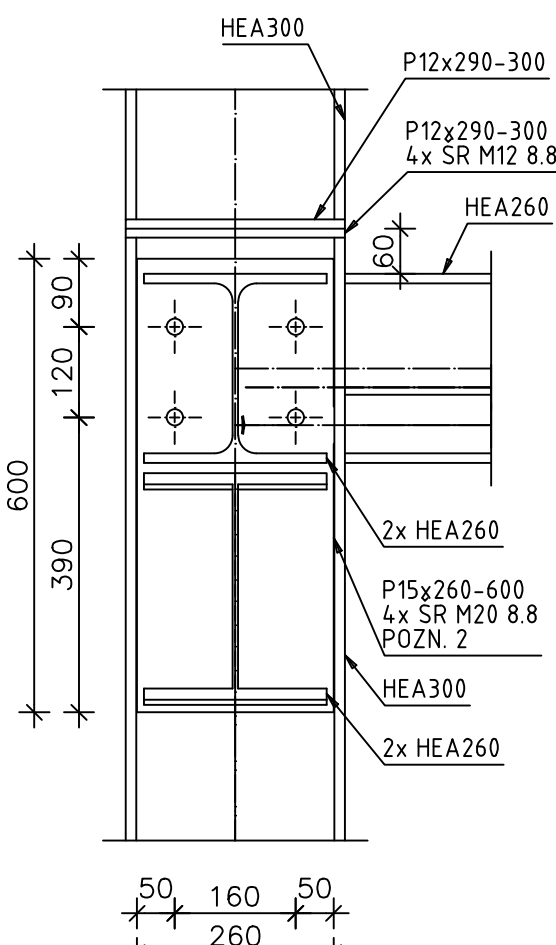
DETAIL PŘÍPOJE P7
PŮDORYS M 1:10



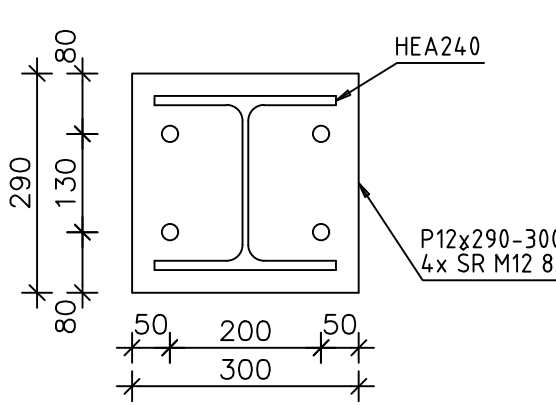
DETAIL PŘÍPOJE P1
POHLED M 1:10



DETAIL PŘÍPOJE P2
POHLED M 1:10



DETAIL PŘÍPOJE P6
PŮDORYS M 1:10



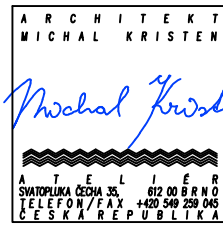
OCEL ŘADY S235
VÝROBNÍ SKUPINA OK "EXC2" DLE ČSN EN 1090
POVRCHOVÁ ÚPRAVA: - OTRYSKAT NA STUPEŇ SA 2,5
- NÁTĚROVÝ SYSTÉM DLE STUPNĚ KOROZIVNOSTI
PROSTŘEDÍ C2 (NÍZKÁ)

POZNÁMKY:

- CELÁ OCELOVÁ KONSTRUKCE JE SVAŘOVANÁ, MONTÁŽNÍ PŘÍPOJE JSOU SVAŘOVANÉ ČI ŠROUBOVANÉ, SVAŘY NAVRHNOUT NA PLNOU ŮSNOST PŘIPOJOVANÝCH PRVKŮ
- VŠECHNY ŠROUBY MUSÍ BÝT PO DOTAŽENÍ MATEK ZAJIŠTĚNY PROTI POVOLENÍ
- NEDÍLNOU SOUČÁSTÍ PROJEKTU JE TECHNICKÁ ZPRÁVA A STATICKÝ VÝPOČET
- JAKÉKOLIV ODCHYLKY OD TOHOTO PROJEKTU JE TŘEBA KONZULTOVAT SE STATIKEM
- PŘED VÝROBOU OCELOVÝCH KČÍ JE NUTNÉ DĚLKY PRVKŮ PŘÍPADOBIT DLE SKUTEČNOSTI NA STAVBĚ
- OCELOVÉ KONSTRUKCE NUTNO DODATEČNĚ CHRÁNIT PROTI ÚČINKŮM POŽÁRU DLE STAVEBNÍ ARCH. ŘEŠENÍ A PBR
- OCELOVÁ KONSTRUKCE BUDE OPLÁŠTĚNA SKLENĚNOU FASÁDOU. PŘED REALIZACÍ BUDE OCELOVÁ KONSTRUKCE SCHVÁLENA DODAVATELEM OPLÁŠTĚNÍ. V PŘÍPADĚ POTŘEBY BUDE KONSTRUKCE ÚPRAVENA DLE KONKRÉTNÍCH POŽADAVKŮ DODAVATELE
- OCELOVÉ STUPNĚ JSOU VZÁJEMNĚ PROPOJENY PŘES ČELNÍ PLECHY POMOCÍ ŠROUBŮ M12 8.8
- TATO DOKUMENTACE NENAHRAŽUJE DILENSKOU DOKUMENTACÍ

- POZN. 1: TRAPEZOVÝ PLECH BUDE VLOŽEN MEZI STROPNICE, RESP. PRŮVLAKY NA PŘEDM NAVARĚNÉ L PROFILY. PŘI MONTÁŽI BUDE NA KAŽDÉ DRUHÉ STROPNICE, RESP. PRŮVLAKU PŘEVEDEN ÚPAL HORNÍ PÁSNICE DO VZDÁLENOSTI POTŘEBNÉ PRO OSAZENÍ TRAPEZOVÝCH PLECHŮ. PÁSNICE NESMÍ BÝT UPALĚNA PO CELÉ DĚLCE NOSNÍKU. POZICI MONTÁŽNÍCH ÚPALŮ NUTNO PROSTŘÍDAT. PO OSAZENÍ BUDE PÁSNICE ZPĚTNĚ DOVARENA, SVAŘY PROVĚST NA PLNOU ŮSNOST. DO PLECHU BUDE PŘI DOLNÍM POVRCHU VLOŽENA BETONÁŘSKÁ VÝZTUŽ Ø8/150, PŘI HORNÍM POVRCHU JSOU NAVRŽENY SÍTĚ KARI Ø6/150-Ø6/150. ŽALUZIA BUDE PŘEVEDENA Z BETONU C25/30, NADBETONÁVKA JE NAVRŽENA TLOUŠTKY 100 mm NAD VLNU
- POZN. 2: PLECH BUDE VE VÝŠŠÍ PATRECH ÚPRAVEN DLE POTŘEBY ZA PŘEDPOKLADU DODRŽENÍ MIN. VZDÁLENOSTI ŠROUBŮ OD KRAJE PLECHU. PO PŘÍŠROUBOVÁNÍ BUDE KOTVENÍ PLECH VČETNĚ PRŮVLAKU PŘÍVÁŘEN KE STUPNĚM KOUTOVÝM SVAREM TL. 6 mm
- POZN. 4: OCELOVÁ KONSTRUKCE JÁDRA NÁSTAVBY BUDE KOTVENA PŘÍVÁŘENÍM K PŘEDM PŘÍPRAVENÝM KOTVENÍM PRVKŮ UCHYCENÝM DO STAVAJÍCÍ NOSNÉ KONSTRUKCE. KOTVENÍ PRVKY VIZ SAMOSTATNÝ VÝKRES ČÁSTI ZESÍLENÍ

±0,000 = PODLAHA 1.NP



ZHOTOVITEL:
GENÉRALNÍ PROJEKTANT:
ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT:
KONTROLOVAL:
VYPRACOVANÁ:
INVESTOR:

ATELIER, SVATOPLUKA ČECHA 35, 612 00 BRNO
ING. ARCH. MICHAL KRÁSL
ING. LIBOR KOŤK
ING. LADISLAV HURÝTA
ING. KLAUDIA KONEČNÁ
KONEČNÁ OFFICE s.r.o.

REKONSTRUKCE INTERIÉRŮ ADMINISTRATIVNÍ BUDOVY "A"
BRNO, ŠUMAVSKÁ 525/33, parc.č. 1098/4 v k.ú. VEVEŘÍ

STUPEŇ PROJEKTU:
KAZKOVÉ ČÍSLO:
DATA:

DOKUMENTACE PRO PROVÁZENÍ STAVBY
M4_375
09/2019

ŘEZ 1, DETAILY - NÁSTAVBA

STATIKA

MĚŘITKO:
ČÍSLO VÝKRESU:

1:50, 1:10

SO 01.STA-59