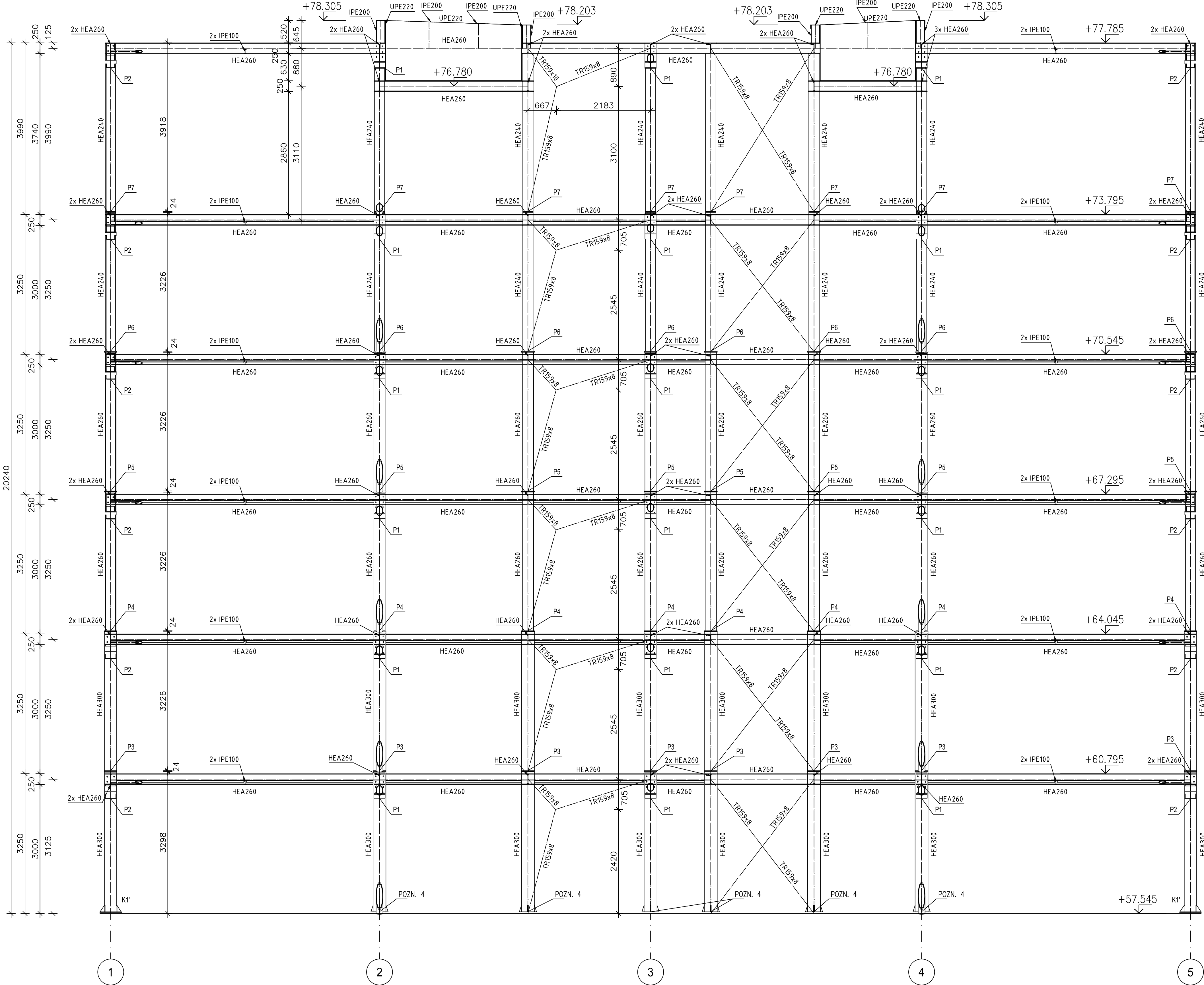
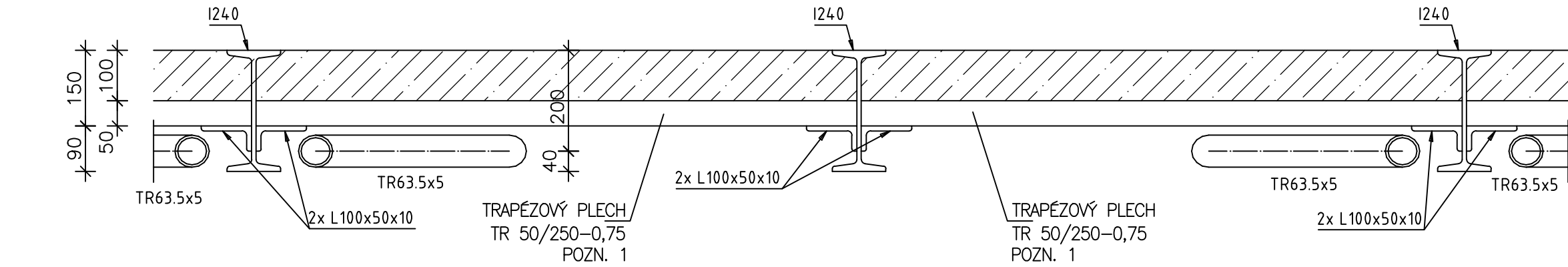


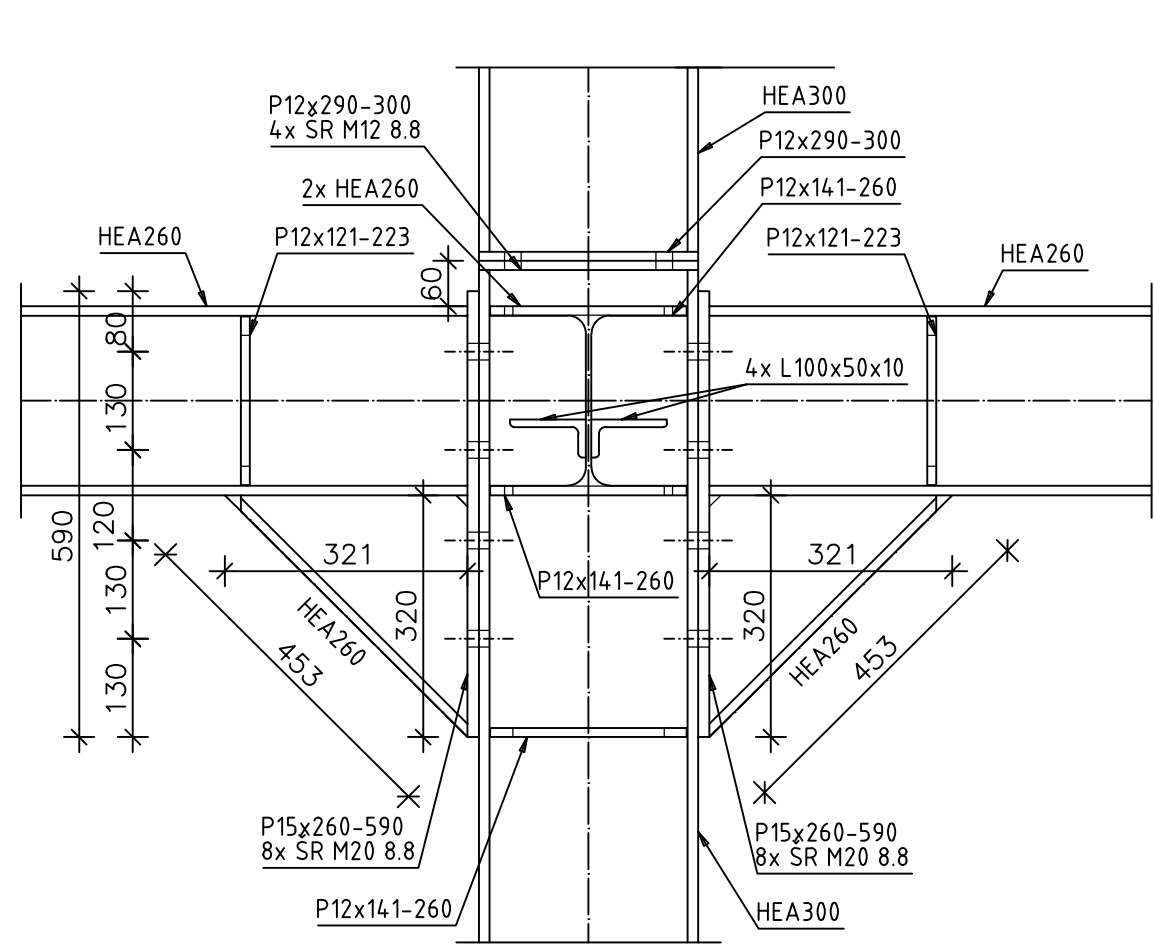
ŘEZ 4  
M 1:50



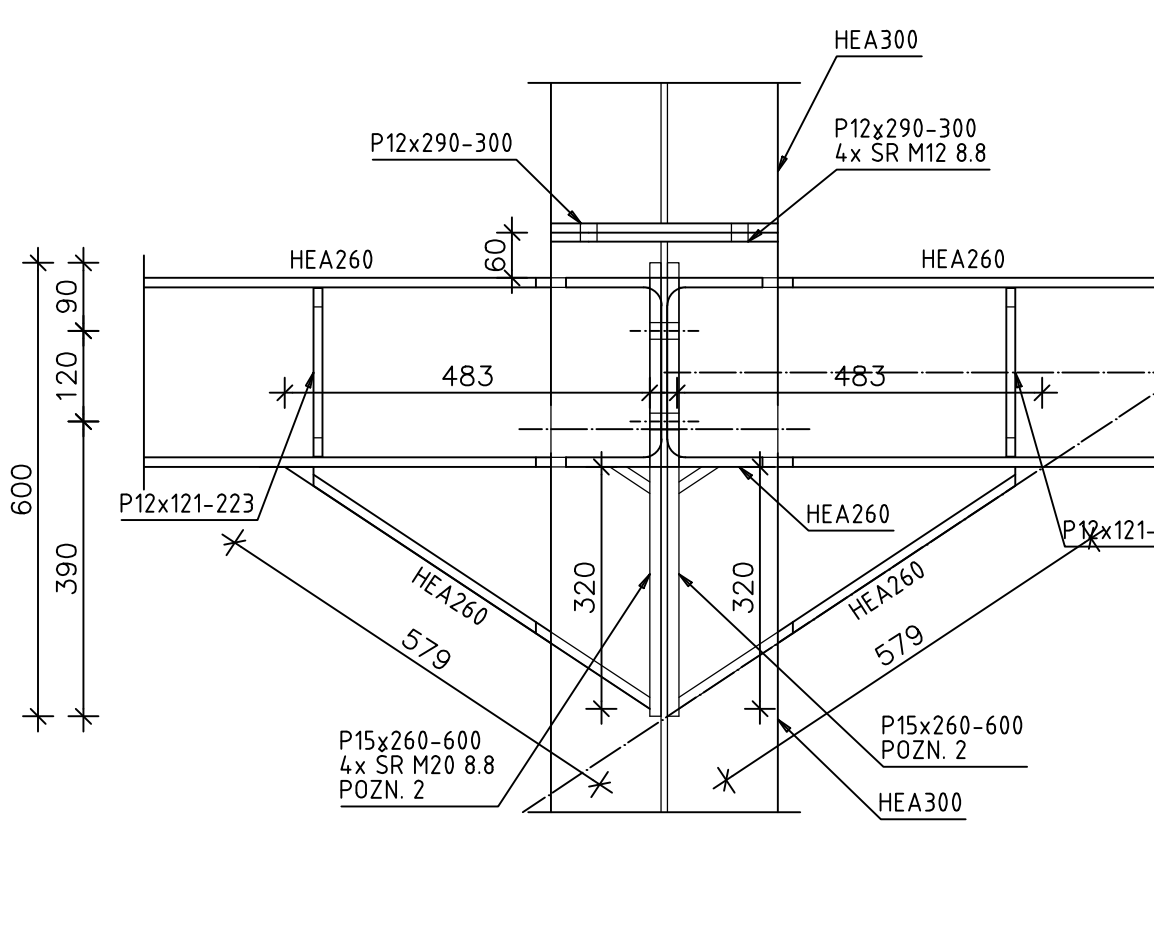
TYPICKÝ ŘEZ STROPNÍ KONSTRUKCE  
M 1:10



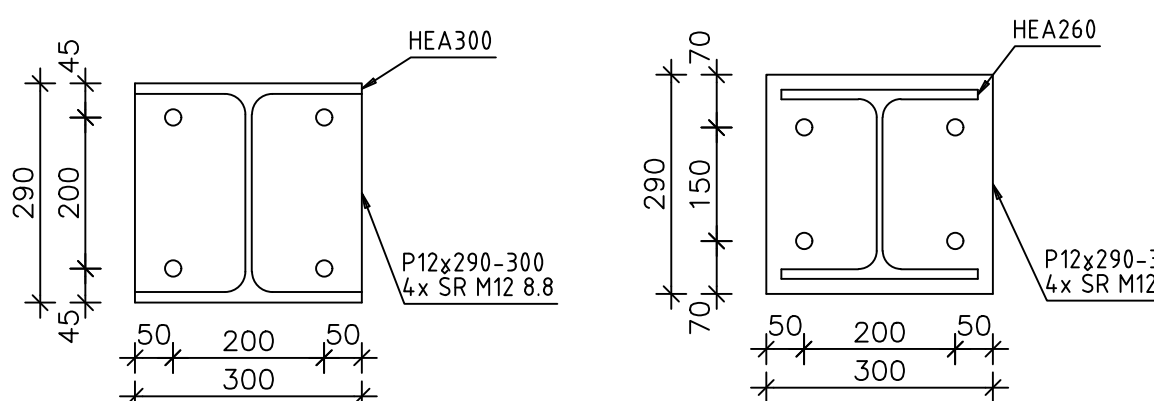
DETAIL PŘÍPOJE P1  
PRÍČNÝ ŘEZ M 1:10



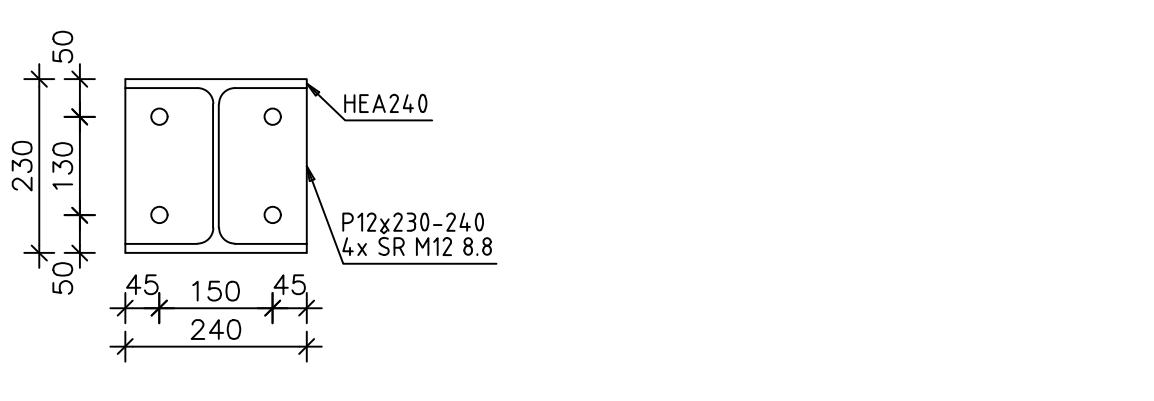
DETAIL PŘÍPOJE P2  
PRÍČNÝ ŘEZ M 1:10



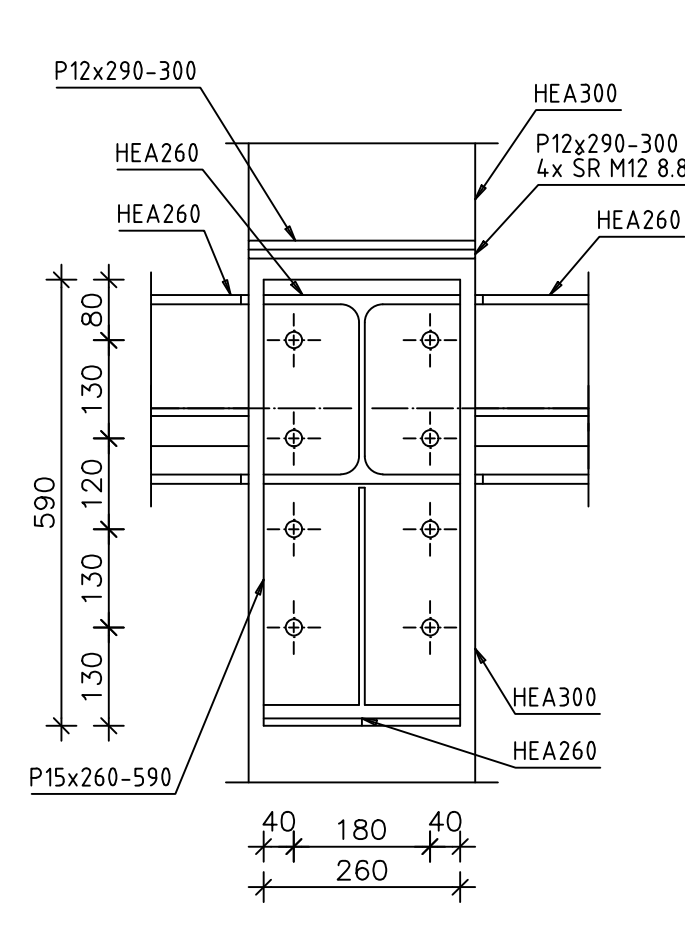
DETAIL PŘÍPOJE P3  
PŮDORYS M 1:10



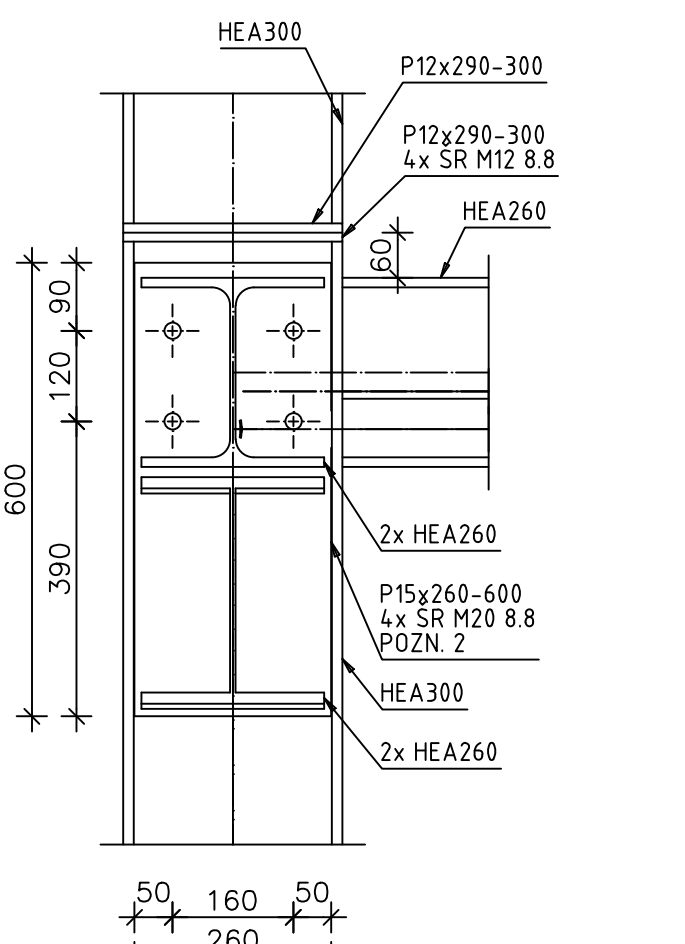
DETAIL PŘÍPOJE P7  
PŮDORYS M 1:10



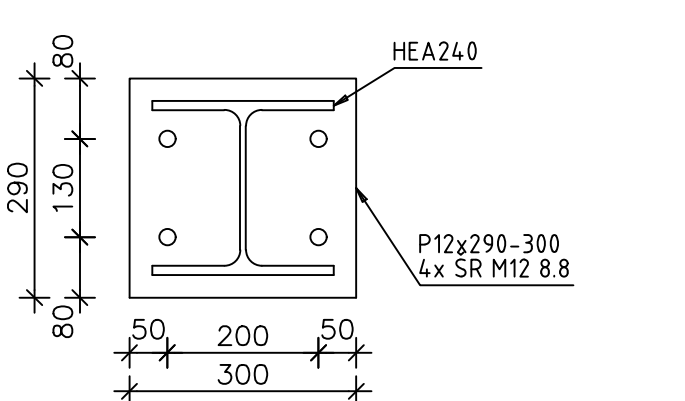
DETAIL PŘÍPOJE P1  
POHLED M 1:10



DETAIL PŘÍPOJE P2  
POHLED M 1:10



DETAIL PŘÍPOJE P6  
PŮDORYS M 1:10



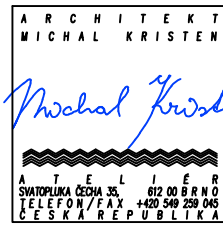
OCEL ŘADY S235  
VÝROBNÍ SKUPINA OK "EXC2" DLE ČSN EN 1090  
POVRCHOVÁ ÚPRAVA: - OTRYSKAT NA STUPEŇ SA 2,5  
- NÁTĚROVÝ SYSTÉM DLE STUPNĚ KORÓZNÍ AGRESIVITY  
PROSTŘEDÍ C2 (NÍZKÁ)

POZNÁMKY:

- CELÁ OCELOVÁ KONSTRUKCE JE SVAŘOVANÁ, MONTÁŽNÍ PŘÍPOJE JSOU SVAŘOVANÉ ČI ŠROUBOVANÉ, SVAŘY NAVRHNOUT NA PLNOU ŮSNOST PŘÍPOJOVANÝCH PRVKŮ
- VŠECHNY ŠROUBY MUSÍ BÝT PO DOTAŽENÍ MATEK ZAJIŠTĚNY PROTI POVOLENÍ
- NEDÍLNOU SOUČÁSTÍ PROJEKTU JE TECHNICKÁ ZPRÁVA A STATICKÝ VÝPOČET
- JAKÉKOLIV ODCHYLKY OD TOHOTO PROJEKTU JE TŘEBA KONZULTOVAT SE STATIKEM
- PŘED VÝROBOU OCELOVÝCH KČÍ JE NUTNÉ DĚLKY PRVKŮ PŘÍPADOBIT DLE SKUTEČNOSTI NA STAVBĚ
- OCELOVÉ KONSTRUKCE NUTNO DODATEČNĚ CHRÁNIT PROTI ÚČINKŮM POŽÁRU DLE STAVEBNÍ ARCH. ŘEŠENÍ A PBR
- OCELOVÁ KONSTRUKCE BUDE OPLÁŠTĚNA SKLENĚNOU FASÁDOU. PŘED REALIZACÍ BUDE OCELOVÁ KONSTRUKCE SCHVÁLENA DODAVATELEM OPLÁŠTĚNÍ. V PŘÍPADĚ POTŘEBY BUDE KONSTRUKCE UPRAVENA DLE KONKRÉTNÍCH POŽADAVKŮ DODAVATELE
- OCELOVÉ STUPNICE JSOU VZÁJEMNĚ PROPOJENY PŘES ČELNÍ PLECHY POMOCÍ ŠROUBŮ M12 8.8
- TATO DOKUMENTACE NENAHRAŽUJE DILENSKOU DOKUMENTACÍ

- POZN. 1: TRAPÉZOVÝ PLECH BUDE VLOŽEN MEZI STROPNICE, RESP. PRŮVLAKY NA PŘEDM NAVARĚNÉ L PROFILY. PŘI MONTÁŽI BUDE NA KAŽDÉ DRUHÉ STROPNICE, RESP. PRŮVLAKU PŘEVEDEN ÚPAL HORNÍ PÁSNICE DO VZDÁLENOSTI POTŘEBNÉ PRO OSAZENÍ TRAPÉZOVÝCH PLECHŮ. PÁSNICE NESMÍ BÝT UPALĚNA PO CELÉ DĚLCE NOSNÍKU. POZICI MONTÁŽNÍCH ÚPALŮ NUTNO PROSTŘÍDAT. PO OSAZENÍ BUDE PÁSNICE ZPĚTNĚ DOVARENA, SVAŘY PROVĚST NA PLNOU ŮSNOST. DO PLECHU BUDE PŘI DOLNÍM POVRCHU VLOŽENA BETONÁŘSKÁ VYTUŽ 8/8/150, PŘI HORNÍM POVRCHU JSOU NAVRŽENY SÍTĚ KARI 8/6/150-8/6/150. ŽÁLNIKA BUDE PŘEVEDENA Z BETONU C25/30, NADBETONÁVKA JE NAVRŽENA TLOUŠTKY 100 mm NAD VLNU
- POZN. 2: PLECH BUDE VE VÝŠŠÍCH PÁTECH UPRAVEN DLE POTŘEBY ZA PŘEDPOKLADU DODRŽENÍ MIN. VZDÁLENOSTI ŠROUBŮ OD KRAJE PLECHU. PO PŘÍŠROUBOVÁNÍ BUDE KOTVENÍ PLECH VČETNĚ PRŮVLAKU PŘÍVÁŘEN KE SLOUPŮM KOUTOVÝM SVAREM TL. 6 mm
- POZN. 4: OCELOVÁ KONSTRUKCE JÁDRA NÁSTAVBY BUDE KOTVENA PŘÍVÁŘENÍM K PŘEDM PŘÍPRAVENÝM KOTVENÍM PRVKŮ UCHYCENÝM DO STAVAJÍCÍ NOSNÉ KONSTRUKCE. KOTVENÍ PRVKY VIZ SAMOSTATNÝ VÝKRES ČÁSTI ZESÍLENÍ

±0,000 = PODLAHA 1.NP



ZHOTOVITEL:  
GENÉRALNÍ PROJEKTANT:  
ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT:  
KONTROLOVAL:  
VYPRACOVAL:  
INVESTOR:

ATELIER, SVATOPLUKA ČECHA 35, 612 00 BRNO  
ING. ARCH. MICHAL KRÁSL  
ING. LUDOVÍK KOTK  
ING. LUDOVÍK KOTK  
ING. LUDOVÍK KOTK  
ING. LUDOVÍK KOTK  
ING. LUDOVÍK KOTK

REKONSTRUKCE INTERIÉRŮ ADMINISTRATIVNÍ BUDOVY "A"  
BRNO, ŠUMAVSKÁ 525/33, parc.č. 1098/4 v k.ú. VEVEŘÍ

STUPEŇ PROJEKTU:  
ZAKÁZKOVÉ ČÍSLO:  
DATA:

DOKUMENTACE PRO PROVÁZENÍ STAVBY  
M4\_375  
09/2019

ŘEZ 4, DETAILY - NÁSTAVBA

STATIKA

MĚŘITKO:

ČÍSLO VÝKRESU:

1:50, 1:10

SO 01.STA-62