příloha č. 2 zadávací dokumentace

technická specifikace předmětu veřejné zakázky

# ****Identifikace veřejné zakázky a účastníka****

|  |  |
| --- | --- |
| **Název veřejné zakázky:** | **Pořízení strojních technologií pro společnost CARPENTIVA s.r.o. – II.** |
| **Druh zadávacího řízení:** | veřejná zakázka mimo režim zákona č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek (dále jen „**ZZVZ**“) |
| **Druh veřejné zakázky:** | dodávky |

|  |  |
| --- | --- |
| **Název účastníka:** | **Klikněte sem a zadejte text.** |
| **Sídlo účastníka:** | Klikněte sem a zadejte text. |
| **Kontaktní místo:** | Klikněte sem a zadejte text. |
| **IČO:** | Klikněte sem a zadejte text. |

**Tento dokument podepisuje výhradně osoba oprávněná zastupovat účastníka v zadávacím řízení.**

# ****Technická specifikace předmětu veřejné zakázky****

Tento dokument stanovuje minimální požadované technické parametry předmětu veřejné zakázky – nových výrobních technologií – **vybavení truhlářské dílny**: **spodní frézky, formátovací pily, hoblovky, tloušťkovací frézky, ohraňovačky/olepovačky** (dále jako „**předmět veřejné zakázky**“ nebo „**zařízení**“). V případě nejasností ohledně splnění určitého parametru může zadavatel po účastníkovi v rámci objasnění nabídky ve smyslu § 46 odst. 1 ZZVZ požadovat předložení dalších dokumentů technického charakteru.

Zadavatelem vymezené kapacitní, kvalitativní a technické parametry a požadavky na předmět veřejné zakázky stejně jako hodnoty uvedené u těchto parametrů jsou stanoveny jako **minimální přípustné**. Účastníci proto mohou nabídnout zařízení, která budou disponovat lepšími parametry a vlastnostmi u funkcionalit zadavatelem požadovaných.

# ****Účastníkem nabízené zařízení****

**Účastník u každé uvedené položky (řádku) tabulky uvede konkrétní nabízené technické parametry zařízení nebo u nevyčíslitelných požadavků uvede ANO/NE**, tzn., zda zařízení splňuje nebo nesplňuje tento požadavek. Dále účastník uvede **výrobce a typové označení nabízeného zařízení** a **cenovou kalkulaci**, kterou se stanoví nabídková cena účastníka**.**

**Účastník jako přílohu Technické specifikace předloží technické listy jednotlivých předmětů plnění v souladu s technickými parametry v tabulce.**

Pro to, aby nabídka mohla být posuzována a dále hodnocena, musí účastník splnit **všechny** zadavatelem požadované technické parametry zařízení.

**Vybavení truhlářské dílny:**

| **Zadavatelem požadované min. technické parametry:** | **Účastníkem nabídnuté technické parametry nebo ANO/NE:** |
| --- | --- |
| **SPODNÍ FRÉZKA:** |  |
| Výkon motoru | min. 7 kW | Klikněte a uveďte hodnotu parametru |
| Nastavitelné otáčky hřídele | V rozmezí min. 4000 až 10000 ot/min | Klikněte a uveďte hodnotu parametru |
| Naklápěcí hřídel | v rozsahu min. 0 až +45° | Klikněte a uveďte hodnotu parametru |
| Pracovní délka hřídele | min. 120 mm | Klikněte a uveďte hodnotu parametru |
| Otvor ve stole | min. 300 mm | Klikněte a uveďte hodnotu parametru |
| Elektronický ovládací panel | Klikněte a uveďte ANO/NE. |
| Elektronické řízení min. 2 os: zvedání a naklápění hřídele | Klikněte a uveďte hodnotu parametru |
| Nastavování vodících pravítek elektronické z ovládacího panelu | Klikněte a uveďte ANO/NE. |
| Odsávání materiálu z pravítka i pod stolem | Klikněte a uveďte ANO/NE. |
| Uchycení podavače na boku stroje  | Klikněte a uveďte ANO/NE. |
| Zásuvka na stroji pro připojení podavače | Klikněte a uveďte ANO/NE. |
| Posuvný čepovací stůl s úhlovým pravítkem | Klikněte a uveďte ANO/NE. |
| **FORMÁTOVACÍ PILA:** |  |
| Délka pojezdového stolu stroje | min. 3700 mm | Klikněte a uveďte hodnotu parametru |
| Záruka na uložení pojezdového pracovního stolu | min. 8 let | Klikněte a uveďte hodnotu parametru |
| Výška řezu při 90° | min. 200 mm | Klikněte a uveďte hodnotu parametru |
| Výška řezu při 45° | min. 120 mm | Klikněte a uveďte hodnotu parametru |
| Naklápění pilového kotouče | V rozmezí min. +46° až -46° | Klikněte a uveďte hodnotu parametru |
| Výkon motoru hlavního pilového kotouče | min. 7 kW | Klikněte a uveďte hodnotu parametru |
| Výkon motoru předřezového kotouče | min. 0,75 kW | Klikněte a uveďte hodnotu parametru |
| Průměr hlavního pilového kotouče | v rozmezí min. 250 až 550 mm | Klikněte a uveďte hodnotu parametru |
| Plynule nastavitelný počet otáček hlavního hřídele | v rozmezí min. 2500 až 5000 ot/min | Klikněte a uveďte hodnotu parametru |
| Otáčky předřezového hřídele | min. 6000 ot/min | Klikněte a uveďte hodnotu parametru |
| Elektromotorické ovládání zdvihu a náklonu kotoučů | Klikněte a uveďte ANO/NE. |
| Paralelní pravítko elektromotoricky ovládané z hlavního panelu | Klikněte a uveďte ANO/NE. |
| Ovládání z dotykového panelu ve výšce očí | Klikněte a uveďte ANO/NE. |
| Možnost zapínání stroje z pojezdového pracovního stolu | Klikněte a uveďte ANO/NE. |
| Horní ochranný kryt pilového kotouče se samostatným vývodem pro odsávání | Klikněte a uveďte ANO/NE. |
| Bezdrátové dorazy na výložníkovém rameni s elektronickým odečtem polohy | Klikněte a uveďte ANO/NE. |
| Dopočítávání (kompenzace) délky řezu na ovládacím panelu | Klikněte a uveďte ANO/NE. |
| Automatická korekce výšky řezu při naklopení kotouče | Klikněte a uveďte ANO/NE. |
| Digitální ukazatel úhlu výložníku | Klikněte a uveďte ANO/NE. |
| **HOBLOVKA:** |  |
| Šířka srovnávacích stolů | min. 500 mm | Klikněte a uveďte hodnotu parametru |
| Délka srovnávacích stolů | min. 2800 mm | Klikněte a uveďte hodnotu parametru |
| Litinové srovnávací stoly | Klikněte a uveďte ANO/NE. |
| Hoblovací hřídel s noži uloženými do spirály  | Klikněte a uveďte ANO/NE. |
| Úběr materiálu | V rozmezí min. 0 až 6 mm | Klikněte a uveďte hodnotu parametru |
| Otáčky srovnávacího válce | min. 4000 ot/min | Klikněte a uveďte hodnotu parametru |
| Výkon motoru | min. 4 kW | Klikněte a uveďte hodnotu parametru |
| Elektromotorické nastavení úběru materiálu | Klikněte a uveďte ANO/NE. |
| Možnost konkávních a konvexních operací | Klikněte a uveďte ANO/NE. |
| Zapínání hvězda/trojúhelník | Klikněte a uveďte ANO/NE. |
| Horní ovládací panel pro ovládání stroje | Klikněte a uveďte ANO/NE. |
| Digitální zobrazení nastavené hodnoty úběru materiálu | Klikněte a uveďte ANO/NE. |
| Brzda motoru | Klikněte a uveďte ANO/NE. |
| **TLOUŠŤKOVACÍ FRÉZKA:** |  |  |
| Pracovní šířka | min. 600 mm | Klikněte a uveďte hodnotu parametru |
| Průměr srovnávacího válce | min. 120 mm | Klikněte a uveďte hodnotu parametru |
| Výška obrobku | v rozmezí min. 4 až 250 mm | Klikněte a uveďte hodnotu parametru |
| Výkon motoru | min. 5,5 kW | Klikněte a uveďte hodnotu parametru |
| Úběr materiálu | V rozmezí min. 0 až 8 mm | Klikněte a uveďte hodnotu parametru |
| Rychlost posuvu materiálu | Min. v rozmezí 5 až 15 m/min | Klikněte a uveďte hodnotu parametru |
| Délka obrobku | Min. 350 mm | Klikněte a uveďte hodnotu parametru |
| Hoblovací hřídel s noži uloženými do spirály | Klikněte a uveďte ANO/NE. |
| Vytahovací válec | min. 2 ks | Klikněte a uveďte hodnotu parametru |
| Vtahovací válec rýhovaný | min. 1 ks | Klikněte a uveďte hodnotu parametru |
| Pracovní délka stolu | Min. 900 mm | Klikněte a uveďte hodnotu parametru |
| Litinový pracovní stůl uložený na 4 šroubech | Klikněte a uveďte ANO/NE. |
| Výkon motoru posuvu | min. 1 kW | Klikněte a uveďte hodnotu parametru |
| Elektromotorické přestavení protahovacího stolu pomocí klávesnice se zobrazením na LED displeji | Klikněte a uveďte ANO/NE. |
| **OHRAŇOVAČKA/OLEPOVAČKA:** |  |
| Šířka obrobku | min. 90 mm | Klikněte a uveďte hodnotu parametru |
| Délka obrobku | min. 150 mm | Klikněte a uveďte hodnotu parametru |
| Tloušťka olepovaného dílce | V rozmezí min. 8 až 60 mm | Klikněte a uveďte hodnotu parametru |
| Postřikovací jednotka čistícího roztoku | Klikněte a uveďte ANO/NE. |
| Postřikovací jednotka separačního roztoku | Klikněte a uveďte ANO/NE. |
| Leštící agregát | Klikněte a uveďte ANO/NE. |
| Rožkovací jednotka s jedním motorem | Klikněte a uveďte ANO/NE. |
| Tloušťka obrobku obrobitelná rožkovací jednotkou | V rozmezí min. 12 až 45 mm | Klikněte a uveďte hodnotu parametru |
| Délka obrobku obrobitelná rožkovací jednotkou | min. 270 mm | Klikněte a uveďte hodnotu parametru |
| Použití granulátu EVA | Klikněte a uveďte ANO/NE. |
| Použití lepidel PUR | Klikněte a uveďte ANO/NE. |
| Šikmé kapování | V rozmezí min. 0 až 10° | Klikněte a uveďte hodnotu parametru |
| kapovací jednotka se samostatnými motory | min. 2 ks | Klikněte a uveďte hodnotu parametru |
| Výkon každého kapovacího motoru | min. 0,4 kW | Klikněte a uveďte hodnotu parametru |
| Předfrézovací jednotka s DIA noži | Klikněte a uveďte ANO/NE. |
| Výkon motoru předfrézovací jednotky | min. 1,5 kW | Klikněte a uveďte hodnotu parametru |
| Profilové cidliny řízené v min. 2 osách | Klikněte a uveďte hodnotu parametru |
| Systém pro nesting | Klikněte a uveďte ANO/NE. |
| Plošná cidlina pro čištění zbytků lepidla ze spáry | Klikněte a uveďte ANO/NE. |
| Ovládání pomocí dotykového panelu | Klikněte a uveďte ANO/NE. |
| Elektromotorické ovládání pracovních jednotek s přesností min. 0,01 mm | Klikněte a uveďte hodnotu parametru |
| Možnost ukládání uživatelských programů | Klikněte a uveďte ANO/NE. |
| Snadné beznástrojové čistění nebo bez čištění při použití PUR lepidla  | Klikněte a uveďte ANO/NE. |
| Provozní náplně postřiků – min. 10l | Klikněte a uveďte hodnotu parametru |

|  |  |
| --- | --- |
| Výrobce zařízení **SPODNÍ FRÉZKA:** | **Klikněte nebo klepněte sem a zadejte text.** |
| Typové označení zařízení **SPODNÍ FRÉZKA:** | **Klikněte nebo klepněte sem a zadejte text.** |
| Výrobce zařízení **FORMÁTOVACÍ PILA:** | **Klikněte nebo klepněte sem a zadejte text.** |
| Typové označení zařízení **FORMÁTOVACÍ PILA:** | **Klikněte nebo klepněte sem a zadejte text.** |
| Výrobce zařízení **HOBLOVKA:** | **Klikněte nebo klepněte sem a zadejte text.** |
| Typové označení zařízení **HOBLOVKA:** | **Klikněte nebo klepněte sem a zadejte text.** |
| Výrobce zařízení **TLOUŠŤKOVACÍ FRÉZKA:** | **Klikněte nebo klepněte sem a zadejte text.** |
| Typové označení zařízení **TLOUŠŤKOVACÍ FRÉZKA:** | **Klikněte nebo klepněte sem a zadejte text.** |
| Výrobce zařízení **OHRAŇOVAČKA/OLEPOVAČKA:** | **Klikněte nebo klepněte sem a zadejte text.** |
| Typové označení zařízení **OHRAŇOVAČKA /OLEPOVAČKA:** | **Klikněte nebo klepněte sem a zadejte text.** |

|  |
| --- |
| **Cenová kalkulace dodávky** |
| **Položka s názvem** | **MJ** | **Cena v Kč nebo EUR bez DPH celkem** |
| Spodní frézka | **1 ks** | **Klikněte a zadejte hodnotu.** |
| Formátovací pila | **1 ks** | **Klikněte a zadejte hodnotu.** |
| Hoblovka | **1 ks** | **Klikněte a zadejte hodnotu.** |
| Tloušťkovací frézka | **1 ks** | **Klikněte a zadejte hodnotu.** |
| Ohraňovačka/Olepovačka | **1 ks** | **Klikněte a zadejte hodnotu.** |
| **Celková nabídková cena v Kč nebo EUR bez DPH** | **Klikněte a zadejte hodnotu.** |

**Příloha**: **Doložit technické listy nabízeného plnění**

V místo dne datum

 Jméno, funkce, podpis