příloha č. 3 zadávací dokumentace

technická specifikace předmětu veřejné zakázky

# ****Identifikace veřejné zakázky a účastníka****

|  |  |
| --- | --- |
| **Název veřejné zakázky:** | **Pořízení CNC na opracování profilů** |
| **Druh zadávacího řízení:** | veřejná zakázka mimo režim zákona č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek (dále jen „**ZZVZ**“) |
| **Druh veřejné zakázky:** | dodávky |

|  |  |
| --- | --- |
| **Název účastníka:** | **Klikněte sem a zadejte text.** |
| **Sídlo účastníka:** | Klikněte sem a zadejte text. |
| **Kontaktní místo:** | Klikněte sem a zadejte text. |
| **IČO:** | Klikněte sem a zadejte text. |

**Tento dokument podepisuje výhradně osoba oprávněná zastupovat účastníka v zadávacím řízení.**

# ****Technická specifikace předmětu veřejné zakázky****

Tento dokument stanovuje minimální požadované technické parametry předmětu veřejné zakázky – nová výrobní technologie – **CNC obráběcí centrum na opracování profilů s podélným uložením** (dále jako „**předmět veřejné zakázky**“ nebo „**zařízení**“). V případě nejasností ohledně splnění určitého parametru může zadavatel po účastníkovi v rámci objasnění nabídky ve smyslu § 46 odst. 1 ZZVZ požadovat předložení produktových listů vyhotovených výrobcem nabízených zařízení (datasheets) nebo vzorků či modelů zařízení.

Zadavatelem vymezené kapacitní, kvalitativní a technické parametry a požadavky na předmět veřejné zakázky stejně jako hodnoty uvedené u těchto parametrů jsou stanoveny jako **minimální přípustné**. Účastníci proto mohou nabídnout zařízení, která budou disponovat lepšími parametry a vlastnostmi u funkcionalit zadavatelem požadovaných.

# ****Účastníkem nabízené zařízení****

**Účastník u každé uvedené položky (řádku) tabulky uvede konkrétní nabízené technické parametry zařízení nebo u nevyčíslitelných požadavků uvede ANO/NE**, tzn., zda zařízení splňuje nebo nesplňuje tento požadavek. Dále účastník uvede **výrobce a typové označení nabízeného zařízení.**

Pro to, aby nabídka mohla být posuzována a dále hodnocena, musí účastník splnit **všechny** zadavatelem požadované technické parametry zařízení.

**CNC obráběcí centrum na opracování profilů s podélným uložením:**

| **Zadavatelem požadované min. technické parametry:** | | **Účastníkem nabídnuté technické parametry nebo u nevyčíslitelných požadavků uvede ANO/NE:** |
| --- | --- | --- |
| Výkon vřetene | min. 6,6 kW | Klikněte a uveďte hodnotu parametru, případně uveďte ANO/NE. |
| Počet os | min. 4 | Klikněte a uveďte hodnotu parametru, případně uveďte ANO/NE. |
| 1. osa (A) – osa rotace | ± 90° | Klikněte a uveďte hodnotu parametru, případně uveďte ANO/NE. |
| 2. osa (X) – pracovní zdvih | min. 9 000 mm | Klikněte a uveďte hodnotu parametru, případně uveďte ANO/NE. |
| 3. osa (Y) – pracovní zdvih | min. 500 mm | Klikněte a uveďte hodnotu parametru, případně uveďte ANO/NE. |
| 4. osa (Z) – pracovní zdvih | min. 350 mm | Klikněte a uveďte hodnotu parametru, případně uveďte ANO/NE. |
| přesnost pozicování | ± 0,1 mm | Klikněte a uveďte hodnotu parametru, případně uveďte ANO/NE. |
| počet automatických upínek profilů | min. 12ks | Klikněte a uveďte hodnotu parametru, případně uveďte ANO/NE. |
| počet míst pro nástroje | min. 8 míst | Klikněte a uveďte hodnotu parametru, případně uveďte ANO/NE. |
| řídící SW | | Klikněte a uveďte hodnotu parametru, případně uveďte ANO/NE. |

|  |  |
| --- | --- |
| Výrobce zařízení | Klikněte nebo klepněte sem a zadejte text. |
| Typové označení zařízení | Klikněte nebo klepněte sem a zadejte text. |

V místo dne datum

Jméno, funkce, podpis