příloha č. 3 zadávací dokumentace

technická specifikace předmětu veřejné zakázky část 3

# ****Identifikace veřejné zakázky a účastníka****

|  |  |
| --- | --- |
| **Název veřejné zakázky:** | **Pořízení technologie a SW pro inovace ve výrobním programu automatizace** |
| **Druh zadávacího řízení:** | veřejná zakázka mimo režim ZZVZ |
| **Druh veřejné zakázky:** | dodávky |

|  |  |
| --- | --- |
| **Název účastníka:** | **TECHNICKO-INŽENÝRSKÉ SLUŽBY s.r.o.** |
| **Sídlo účastníka:** | Pražská 334/47b, 679 61 Letovice |
| **Kontaktní místo:** | Bohuslav Kalas, jednatel |
| **IČO:** | 26948923 |

**Tento dokument podepisuje výhradně osoba oprávněná zastupovat účastníka v zadávacím řízení.**

# ****Technická specifikace předmětu veřejné zakázky****

Tento dokument stanovuje minimální požadované technické parametry předmětu veřejné zakázky – nová výrobní technologie/stroje/zařízení – CNC bruska na broušení zubů (dále jako „**předmět veřejné zakázky**“ nebo „**zařízení**“).

Zadavatelem vymezené kapacitní, kvalitativní a technické parametry a požadavky na předmět veřejné zakázky stejně jako hodnoty uvedené u těchto parametrů jsou stanoveny jako **minimální přípustné**. Účastníci proto mohou nabídnout zařízení, která budou disponovat lepšími parametry a vlastnostmi u funkcionalit zadavatelem požadovaných.

# ****Účastníkem nabízené zařízení****

**Účastník u každé uvedené položky (řádku) tabulky uvede konkrétní nabízené technické parametry zařízení nebo u nevyčíslitelných požadavků uvede ANO/NE**, tzn., zda zařízení splňuje nebo nesplňuje tento požadavek. Dále účastník uvede **výrobce a typové označení nabízeného zařízení** a **cenovou kalkulaci**, kterou se stanoví nabídková cena účastníka**.**

Pro to, aby nabídka mohla být posuzována a dále hodnocena, musí účastník splnit **všechny** zadavatelem požadované technické parametry zařízení.

**CNC bruska na broušení zubů (2 ks)**

| **Zadavatelem požadované min. technické parametry:** | **Účastníkem nabídnuté technické parametry nebo ANO/NE:** |
| --- | --- |
| 4 CNC řízené osy pro šikmý výbrus, řízení úběru,brusný zdvih a pro posuv | Klikněte a uveďte hodnotu parametru, případně uveďte ANO/NE. |
| Broušení průměru | 80-650mm | Klikněte a uveďte hodnotu parametru, případně uveďte ANO/NE. |
| Minimální upínací průměr | Min. 10mm | Klikněte a uveďte hodnotu parametru, případně uveďte ANO/NE. |
| Možnost broušení na zubové rozteči | 6 – 100mm | Klikněte a uveďte hodnotu parametru, případně uveďte ANO/NE. |
| Možnost broušení úhlu čela | -10° až 30° | Klikněte a uveďte hodnotu parametru, případně uveďte ANO/NE. |
| Možnost broušení úhlu hřbetu | 6° až 30° | Klikněte a uveďte hodnotu parametru, případně uveďte ANO/NE. |
| Možnost výbrusu na hřbetu  | Do 45° | Klikněte a uveďte hodnotu parametru, případně uveďte ANO/NE. |
| Možnost šikmého výbrusu na čele | Do 15° | Klikněte a uveďte hodnotu parametru, případně uveďte ANO/NE. |
| Objem zásobníku chladící kapaliny | Min. 140l | Klikněte a uveďte hodnotu parametru, případně uveďte ANO/NE. |
| Centrální automatické mazání stroje | Klikněte a uveďte hodnotu parametru, případně uveďte ANO/NE. |
| signální lampa | Klikněte a uveďte hodnotu parametru, případně uveďte ANO/NE. |
| osvětlení pracovního prostoru | Klikněte a uveďte hodnotu parametru, případně uveďte ANO/NE. |
| předvolba směru otáčení brusného kotouče aautomatická změna směru otáčení | Klikněte a uveďte hodnotu parametru, případně uveďte ANO/NE. |
| zařízení pro proměření brusných kotoučů | Klikněte a uveďte hodnotu parametru, případně uveďte ANO/NE. |
| pracovní systém s modifikovanou verzí Windows | Klikněte a uveďte hodnotu parametru, případně uveďte ANO/NE. |
| možnost uložení až 4.000 programů | Klikněte a uveďte hodnotu parametru, případně uveďte ANO/NE. |
| softwarový paket pro zubové geometrie | Klikněte a uveďte hodnotu parametru, případně uveďte ANO/NE. |
| oscilační broušení na čelech i hřbetech | Klikněte a uveďte hodnotu parametru, případně uveďte ANO/NE. |
| automatická kompenzace opotřebení brusných kotoučů podle empirických hodnot | Klikněte a uveďte hodnotu parametru, případně uveďte ANO/NE. |
| možnost programování během pracovního procesu | Klikněte a uveďte hodnotu parametru, případně uveďte ANO/NE. |
| programování přes obrazovku s grafickou podporou | Klikněte a uveďte hodnotu parametru, případně uveďte ANO/NE. |
| zobrazení pracovního času | Klikněte a uveďte hodnotu parametru, případně uveďte ANO/NE. |
| brusná rychlost a brusná dráha plynule nastavitelná | Klikněte a uveďte hodnotu parametru, případně uveďte ANO/NE. |
| broušení pod olejem | Klikněte a uveďte hodnotu parametru, případně uveďte ANO/NE. |
| hasicí zařízení manuální | Klikněte a uveďte hodnotu parametru, případně uveďte ANO/NE. |
| záchytná vana chladícího média pod stroj | Klikněte a uveďte hodnotu parametru, případně uveďte ANO/NE. |
| autodiagnóza při poruše stroje | Klikněte a uveďte hodnotu parametru, případně uveďte ANO/NE. |

|  |  |
| --- | --- |
| Výrobce zařízení | Klikněte nebo klepněte sem a zadejte text. |
| Typové označení zařízení | Klikněte nebo klepněte sem a zadejte text. |

|  |
| --- |
| **Cenová kalkulace dodávky** |
| **Položka s názvem** | **Počet MJ** | **Cena v Kč bez DPH za MJ** | **Cena v Kč bez DPH celkem** |
| CNC bruska na broušení zubů | 2 | Klikněte a zadejte hodnotu. | Klikněte a zadejte hodnotu. |
| **Celková nabídková cena v Kč bez DPH** | Klikněte a zadejte hodnotu. |

V místo, dne datum

 Jméno, funkce, podpis