příloha č. 3.1 zadávací dokumentace

technická specifikace předmětu veřejné zakázky

# ****Identifikace veřejné zakázky a účastníka****

|  |  |
| --- | --- |
| **Název veřejné zakázky:** | **Energetické úspory ve společnosti MAUTING s.r.o.** |
| **Druh zadávacího řízení:** | zadávané mimo režim zákona č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek (dále jen „**ZZVZ**“) |
| **Druh veřejné zakázky:** | dodávky |
| **Adresa profilu zadavatele:** | https://ezak.tendera.cz/profile\_display\_385.html |

|  |  |
| --- | --- |
| **Název účastníka:** | **Klikněte sem a zadejte text.** |
| **Sídlo účastníka:** | Klikněte sem a zadejte text. |
| **Kontaktní místo:** | Klikněte sem a zadejte text. |
| **IČO:** | Klikněte sem a zadejte text. |

**Tento dokument podepisuje výhradně osoba oprávněná zastupovat účastníka v zadávacím řízení.**

# ****Technická specifikace předmětu veřejné zakázky****

Tento dokument stanovuje minimální požadované technické parametry předmětu veřejné zakázky – **nové výrobní technologie – laseru včetně demontáže a ekologické likvidace stávajícího zařízení** (dále jako „**předmět veřejné zakázky**“ nebo „**zařízení**“).

Zadavatelem vymezené kapacitní, kvalitativní a technické parametry a požadavky na předmět veřejné zakázky stejně jako hodnoty uvedené u těchto parametrů jsou stanoveny jako **minimální přípustné**. Účastníci proto mohou nabídnout zařízení, která budou disponovat lepšími parametry a vlastnostmi u funkcionalit zadavatelem požadovaných.

# ****Účastníkem nabízené zařízení****

**Účastník u každé uvedené položky (řádku) tabulky uvede konkrétní nabízené technické parametry zařízení nebo u nevyčíslitelných požadavků uvede ANO/NE**, tzn., zda zařízení splňuje nebo nesplňuje tento požadavek. Dále účastník uvede **výrobce a typové označení nabízeného zařízení.**

Pro to, aby nabídka mohla být posuzována a dále hodnocena, musí účastník splnit **všechny** zadavatelem požadované technické parametry zařízení.

**Část 1 - Laser** (dále také jako „**zařízení**“ nebo **„stroj“**)

| **Zadavatelem požadované min. technické parametry:** | **Účastníkem nabídnuté technické parametry (vyčíslitelné) nebo ANO/NE (nevyčíslitelné):** |
| --- | --- |
| Pracovní rozsah 3000 x 1500 mm | Klikněte a uveďte hodnotu parametru, případně uveďte ANO/NE. |
| Výkon 4000 W (ocel do 20 mm, nerez do 15 mm, AlMg3 do 10 mm) | Klikněte a uveďte hodnotu parametru, případně uveďte ANO/NE. |
| Vysokofrekvenčně buzený plynový laser, který je vybaven optimalizovaným standby-modemem | Klikněte a uveďte hodnotu parametru, případně uveďte ANO/NE. |
| Univerzální řezací hlava k opracování celého spektra tlouštěk i plechů i materiálů | Klikněte a uveďte hodnotu parametru, případně uveďte ANO/NE. |
| Stroj musí být vybaven senzorikou čočky z důvodu plánovaného bezobslužného provozu | Klikněte a uveďte hodnotu parametru, případně uveďte ANO/NE. |
| Stroj musí být vybaven dopravníkem integrovaným v rámu stroje, který bude transportovat odpad a malé dílce z pracovního prostoru stroje | Klikněte a uveďte hodnotu parametru, případně uveďte ANO/NE. |
| Automaticky výměník trysek  | Klikněte a uveďte hodnotu parametru, případně uveďte ANO/NE. |
| Značené díly Dot Matrix Code | Klikněte a uveďte hodnotu parametru, případně uveďte ANO/NE. |
| Integrovaná kamera | Klikněte a uveďte hodnotu parametru, případně uveďte ANO/NE. |
| Rychlá a dodatečná výroba, kdy je možné využít již vytvořené programy, poskytnutí servisu na dálku pomocí internetové sítě v českém jazyce | Klikněte a uveďte hodnotu parametru, případně uveďte ANO/NE. |
| CNC řídicí systém, obslužná plocha v českém jazyce | Klikněte a uveďte hodnotu parametru, případně uveďte ANO/NE. |
| Dostupnost všech kompletních technologických tabulek (nastavovacích parametrů) pro všechny materiály (ocel, nerez, hliník) | Klikněte a uveďte hodnotu parametru, případně uveďte ANO/NE. |
| Nízké provozní náklady, zvláště spotřeby řezných plynů, laserových plynů, el. energie, dílů podléhajících opotřebení apod. | Klikněte a uveďte hodnotu parametru, případně uveďte ANO/NE. |
| Schopnost dálkové diagnózy prostřednictvím servisního střediska v českém jazyce | Klikněte a uveďte hodnotu parametru, případně uveďte ANO/NE. |
| Bezúdržbový laserový rezonátor s bezmazivovou turbínou  | Klikněte a uveďte hodnotu parametru, případně uveďte ANO/NE. |
| Vysoké životnosti rozhodujících strojních komponent | Klikněte a uveďte hodnotu parametru, případně uveďte ANO/NE. |
| Schopnost vysokorychlostního řezání v oblasti tenkých plechů | Klikněte a uveďte hodnotu parametru, případně uveďte ANO/NE. |
| Vysoké rychlosti zapichování v oblasti silnějších plechů nad 4 mm | Klikněte a uveďte hodnotu parametru, případně uveďte ANO/NE. |
| Možnost rozšíření stroje o dodatečné technologie zpracování, manipulace, automatizace apod. | Klikněte a uveďte hodnotu parametru, případně uveďte ANO/NE. |
| Servisní zázemí v českém jazyce | Klikněte a uveďte hodnotu parametru, případně uveďte ANO/NE. |
| Školicí středisko na obsluhu a programování v českém jazyce | Klikněte a uveďte hodnotu parametru, případně uveďte ANO/NE. |

|  |  |
| --- | --- |
| **Výrobce zařízení** | Klikněte nebo klepněte sem a zadejte text. |
| **Typové označení zařízení** | Klikněte nebo klepněte sem a zadejte text. |

Vyhotovil dne: datum

 Jméno, funkce, podpis