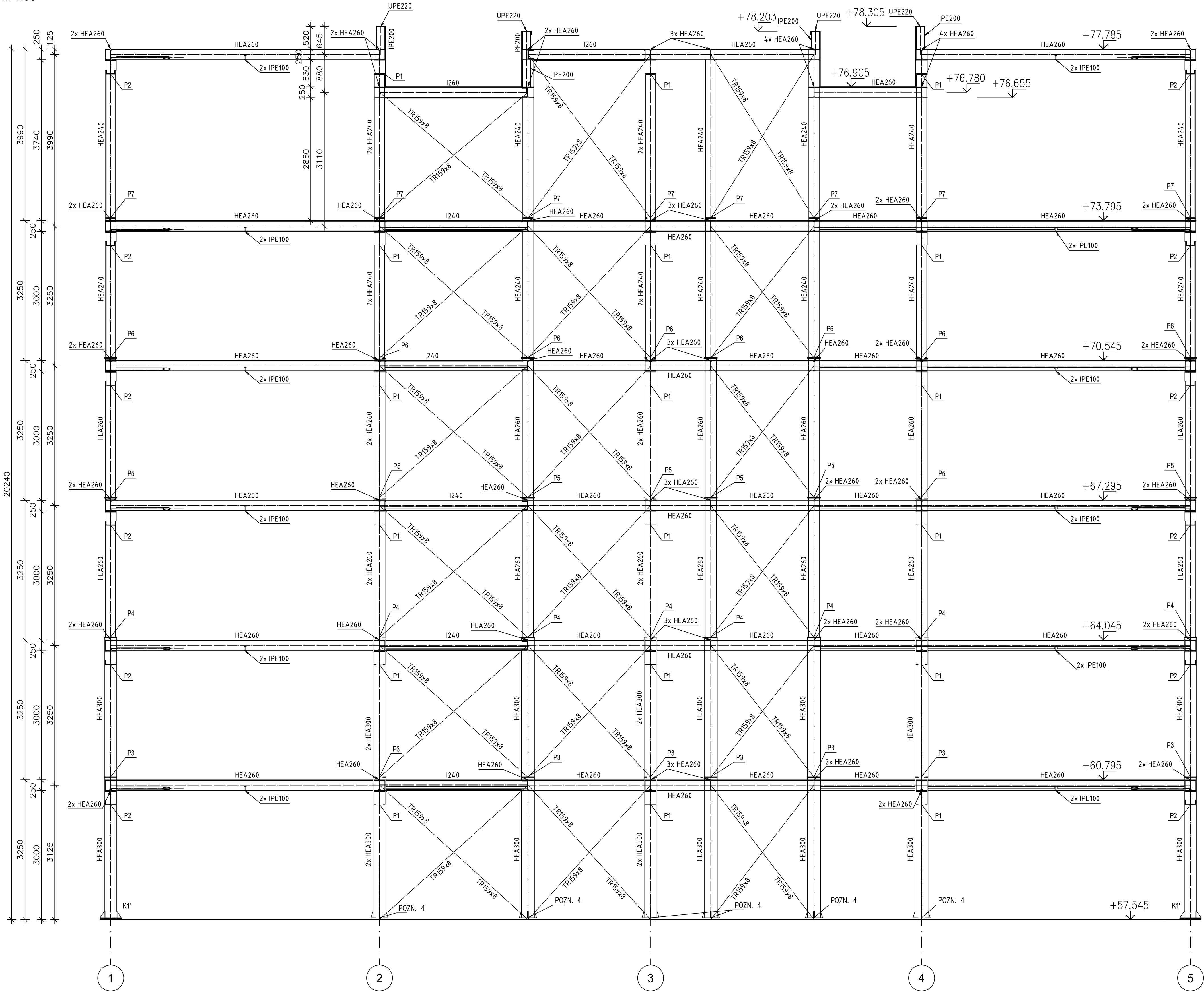
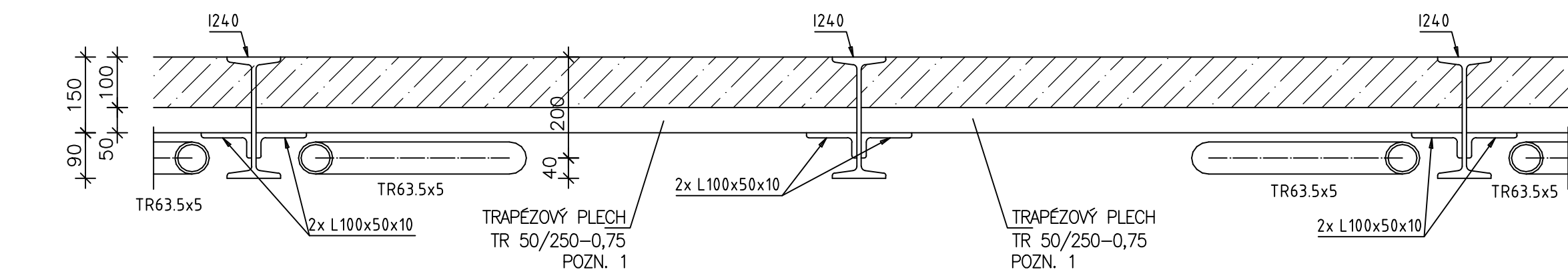


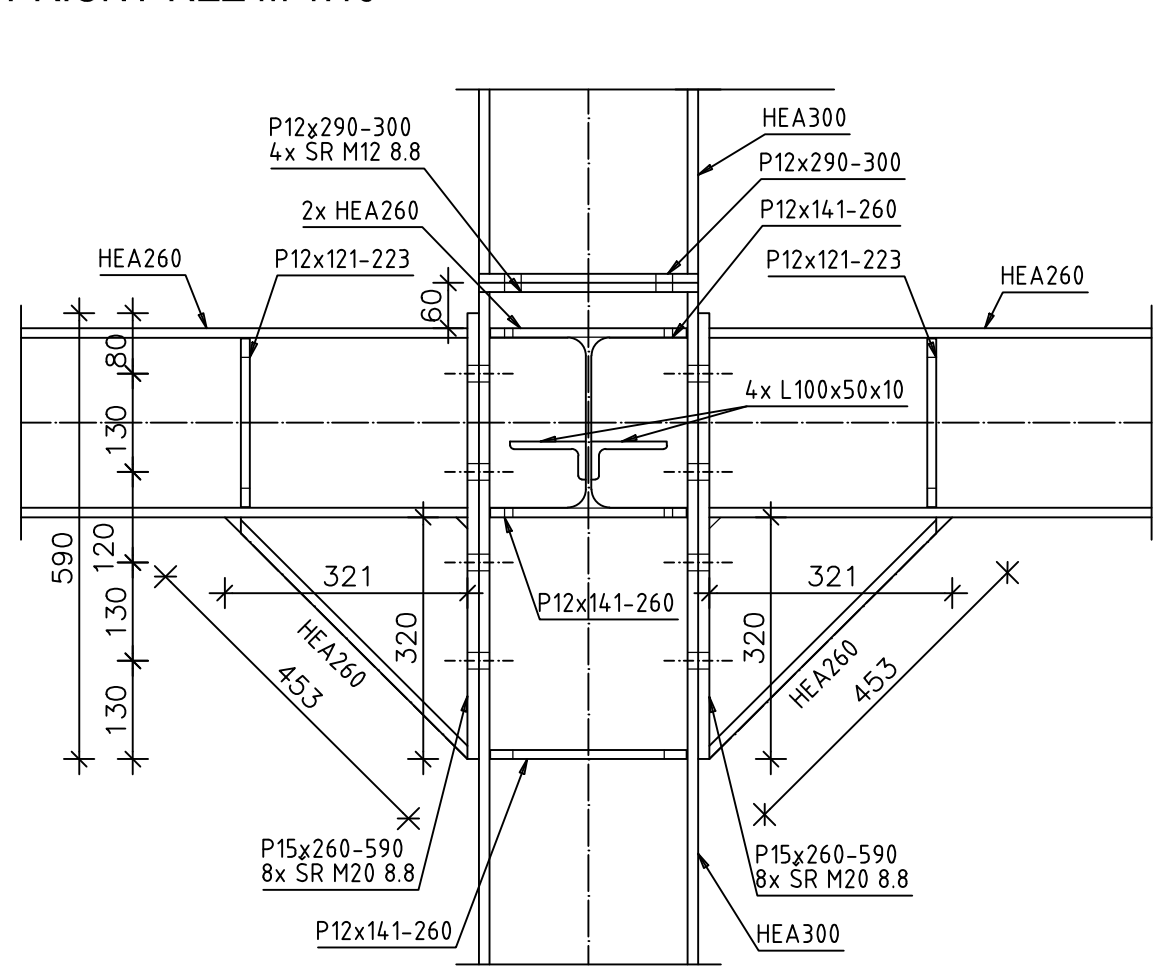
ŘEZ 5
M 1:50



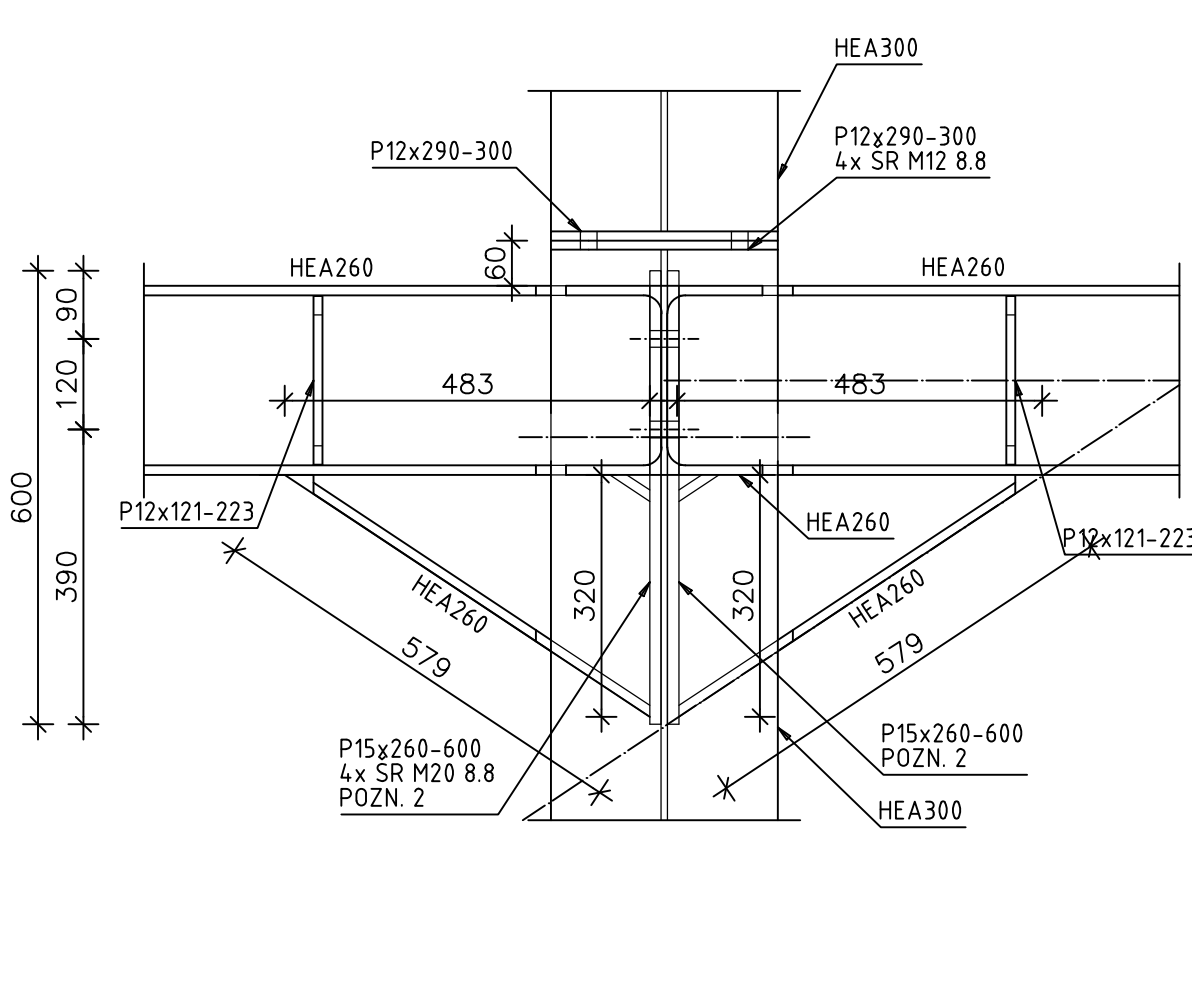
TYPICKÝ ŘEZ STROPNÍ KONSTRUKCE
M 1:10



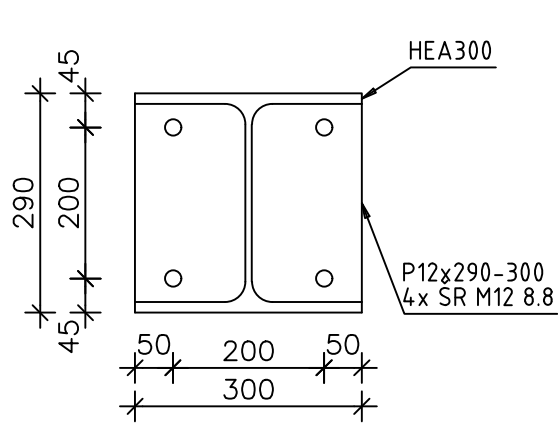
DETAIL PŘÍPOJE P1
PŘÍČNÝ ŘEZ M 1:10



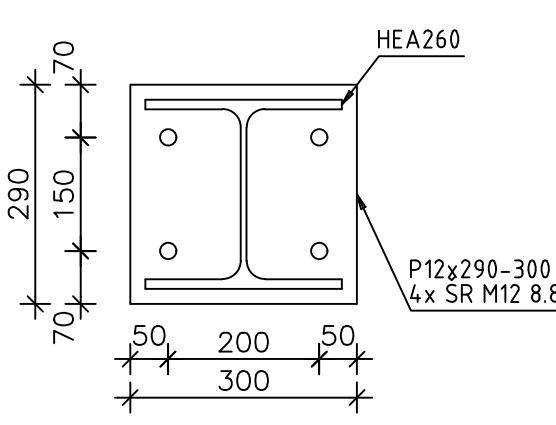
DETAIL PŘÍPOJE P2
PŘÍČNÝ ŘEZ M 1:10



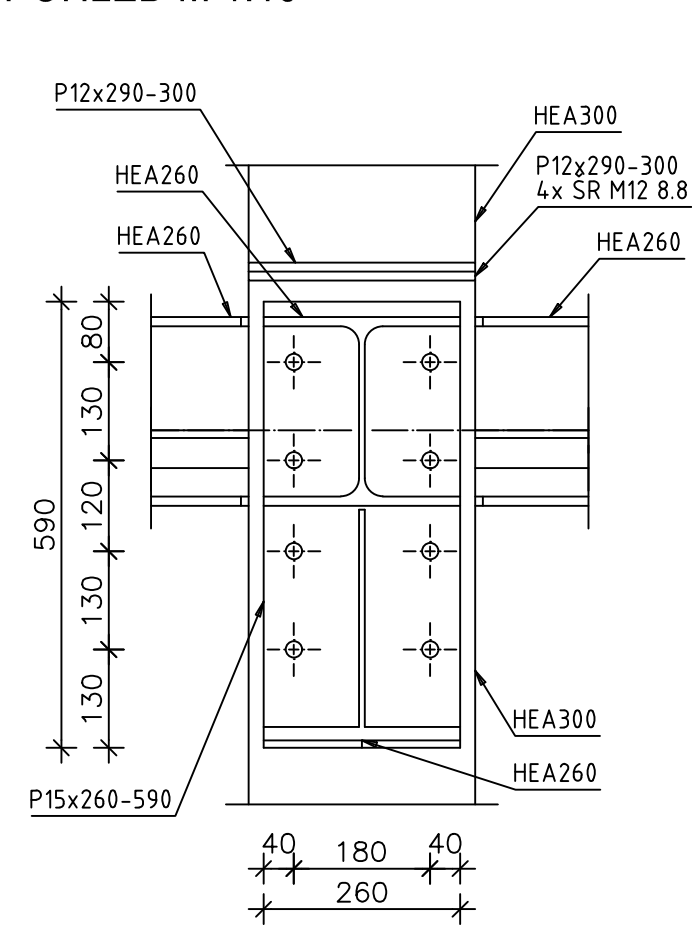
DETAIL PŘÍPOJE P3
PŮDORYS M 1:10



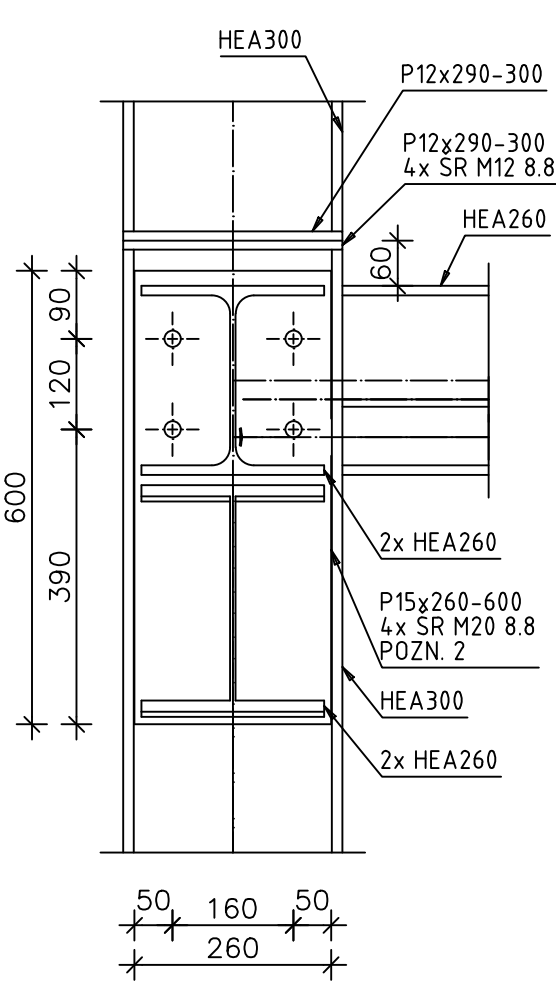
DETAIL PŘÍPOJE P4, P5
PŮDORYS M 1:10



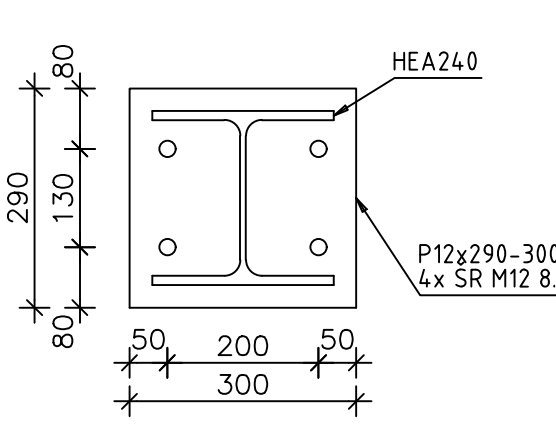
DETAIL PŘÍPOJE P1
POHLED M 1:10



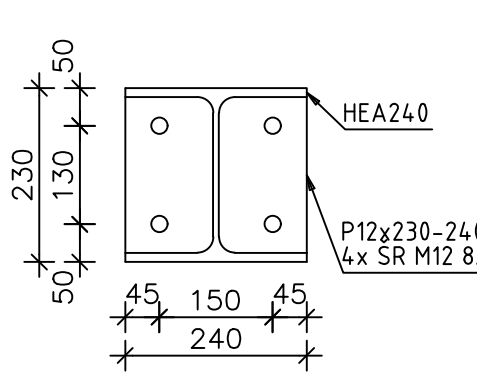
DETAIL PŘÍPOJE P2
POHLED M 1:10



DETAIL PŘÍPOJE P6
PŮDORYS M 1:10



DETAIL PŘÍPOJE P7
PŮDORYS M 1:10

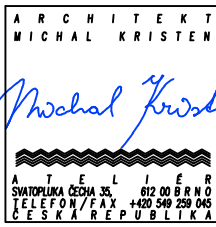


OCEL ŘADY S235
VÝROBNÍ SKUPINA OK "EXC2" DLE ČSN EN 1090
POVRCHOVÁ ÚPRAVA: - OTRYSKAT NA STUPEŇ SA 2,5
- NÁTĚROVÝ SYSTÉM DLE STUPNĚ KORÓZNÍ AGRESIVITY
PROSTŘEDÍ C2 (NÍZKÁ)

POZNÁMKY:

- CELÁ OCELOVÁ KONSTRUKCE JE SVAŘOVANÁ, MONTÁŽNÍ PŘÍPOJE JSOU SVAŘOVANÉ ČI ŠROUBOVANÉ, SVARÝ NAVRHNOUT NA PLNOU ŮNOSNOST PŘÍPOJOVANÝCH PRVKŮ
 - VŠECHNY ŠROUBY MUSÍ BÝT PO DOTAŽENÍ MATEK ZAJIŠTĚNY PROTI POVOLENÍ
 - NEDÍLNOU SOUČÁSTÍ PROJEKTU JE TECHNICKÁ ZPRÁVA A STATICKÝ VÝPOČET
 - JAKÉKOLIV ODCHYLKY OD TOHOTO PROJEKTU JE TŘEBA KONZULTOVAT SE STATIKEM
 - PŘED VÝROBOU OCELOVÝCH KČÍ JE NUTNÉ DĚLKÝ PRVKŮ PŘÍZPŮSOBIT DLE SKUTEČNOSTI NA STAVBĚ
 - OCELOVÉ KONSTRUKCE NUTNO DODATEČNĚ CHRÁNIT PROTI ÚČINKŮM POŽÁRU DLE STAVEBNĚ ARCH. ŘEŠENÍ A PBR
 - OCELOVÁ KONSTRUKCE BUDE OPLÁŠĚNA SKLENĚNOU FASÁDOU. PŘED REALIZACÍ BUDE OCELOVÁ KONSTRUKCE SCHVÁLENA DODAVATELEM OPLÁŠENÍ. V PŘÍPADĚ POTŘEBY BUDE KONSTRUKCE UPRAVENA DLE KONKRÉTNÍCH POŽADAVKŮ DODAVATELE
 - OCELOVÉ STUPY JSOU VZÁJEMNĚ PROPOJENY PŘES ČELNÍ PLECHY POMOCÍ ŠROUBŮ M12 8.8
 - TATO DOKUMENTACE NENAHRAŽUJE DILENSKOU DOKUMENTACÍ
- POZN. 1: TRAPÉZOVÝ PLECH BUDE VLOŽEN MEZI STROPNICE, RESP. PRŮVLAKY NA PŘEDEM NAVARĚNÉ L PROFILY. PŘI MONTÁŽI BUDE NA KAŽDÉ DRUHÉ STROPNICI, RESP. PRŮVLAKU PROVEDE ÚPAL HORNÍ PÁSNICE DO VZDÁLENOSTI POTŘEBNÉ PRO OSAZENÍ TRAPÉZOVÝCH PLECHŮ. PÁSNICE NESMÍ BÝT UPALĚNA PO CELÉ DÉLCE NOSNÍKU. POZICI MONTÁŽNÍCH ÚPALŮ NUTNO PROSTŘÍDAT. PO OSAZENÍ BUDE PÁSNICE ZPĚTNĚ DOVARENA, SVARÝ PROVĚST NA PLNOU ŮNOSNOST. DO PLECHU BUDE PŘI DOLNÍM POVRCHU VLOŽENA BETONÁŘSKÁ VÝZTUŽ Ø8/150, PŘI HORNÍM POVRCHU JSOU NAVRŽENY SÍTĚ KARI Ø6/150-Ø6/150. ŽÁLNKA BUDE PROVEDENA Z BETONU C25/30, NADBETONÁVKA JE NAVRŽENA TLOUŠTKY 100 mm NAD VLNU
- POZN. 2: PLECH BUDE VE VÝŠŠÍCH PÁTECH UPRAVEN DLE POTŘEBY ZA PŘEDPOKLADU DODRŽENÍ MIN. VZDÁLENOSTI ŠROUBŮ OD KRAJE PLECHU. PO PŘÍŠROUBOVÁNÍ BUDE KOTEVNÍ PLECH VČETNĚ PRŮVLAKU PŘÍVÁŘEN KE SLOUPŮM KOUTOVÝM SVAREM TL. 6 mm
- POZN. 4: OCELOVÁ KONSTRUKCE JÁDRA NÁSTAVBY BUDE KOTVENA PŘÍVÁŘENÍM K PŘEDEM PŘIPRAVENÝM KOTEVNÍM PRVKŮ UCHYCENÍM DO STAVAJÍCÍ NOSNÉ KONSTRUKCE. KOTEVNÍ PRVKY VIZ SAMOSTATNÝ VÝKRES ČÁSTI ZESÍLENÍ

±0,000 = PODLAHA 1.NP



ZHOTOVITEL:
GENÉRALNÍ PROJEKTANT:
ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT:
KONTROLOVAL:
VYPRACOVAL:
INVESTOR:

ATELIER, SVATOPLUKA ČECHA 35, 612 00 BRNO
ING. ARCH. MICHAL KRÁSL
ING. LUDOV. KOŤK
ING. LUDOV. HURÝTA
ING. KLAUDIE KONEČNÝ
ARCH. OFFICE s.r.o.

REKONSTRUKCE INTERIÉRŮ ADMINISTRATIVNÍ BUDOVY "A"
BRNO, ŠUMAVSKÁ 525/33, parc.č. 1098/4 v k.ú. VEVEŘÍ

STUPEŇ PROJEKTU:
KÓD PROJEKTU:
DATA:

DOKUMENTACE PRO PROVÁZENÍ STAVBY
M4_375
09/2019

ŘEZ 5, DETAILY - NÁSTAVBA

STATIKA

MĚŘÍTKO:
ČÍSLO VÝKRESU:

1:50, 1:10
SO 01.STA-63