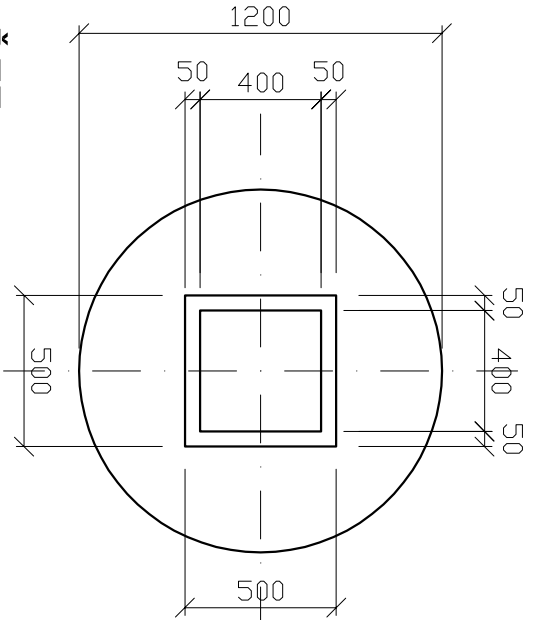
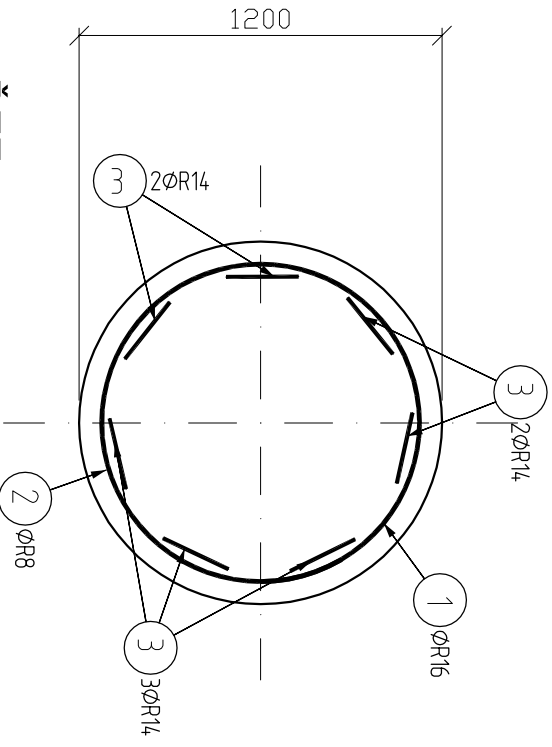


VÝZTUŽ HLAVICE H1, H2 - CELKEM 24 ks

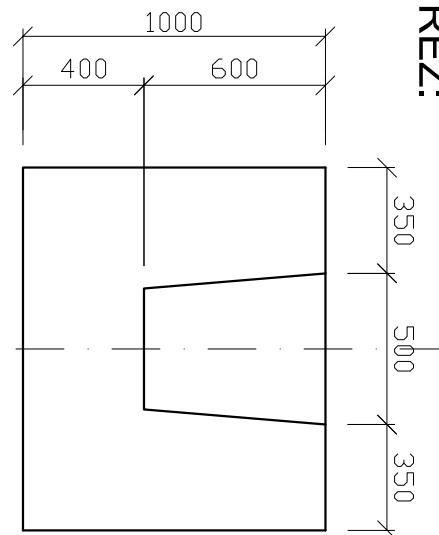
PŮDORYS HLAVICE H1:



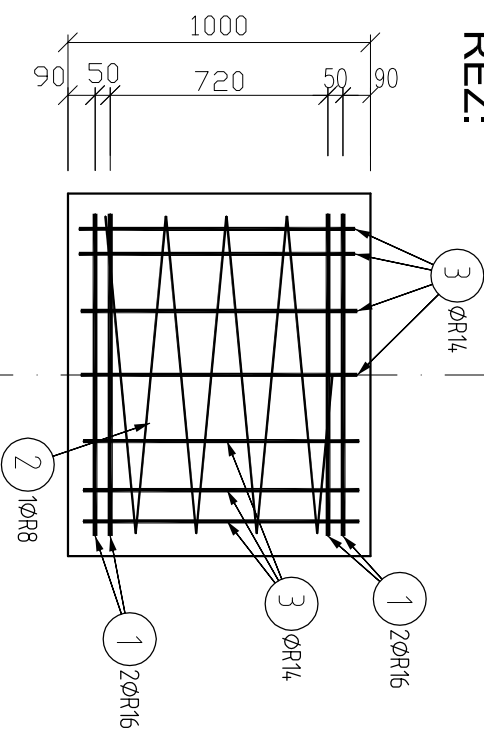
PŮDORYS:



ŘEZ:



ŘEZ:



HLAVICE H2 JE BEZ KALICHA

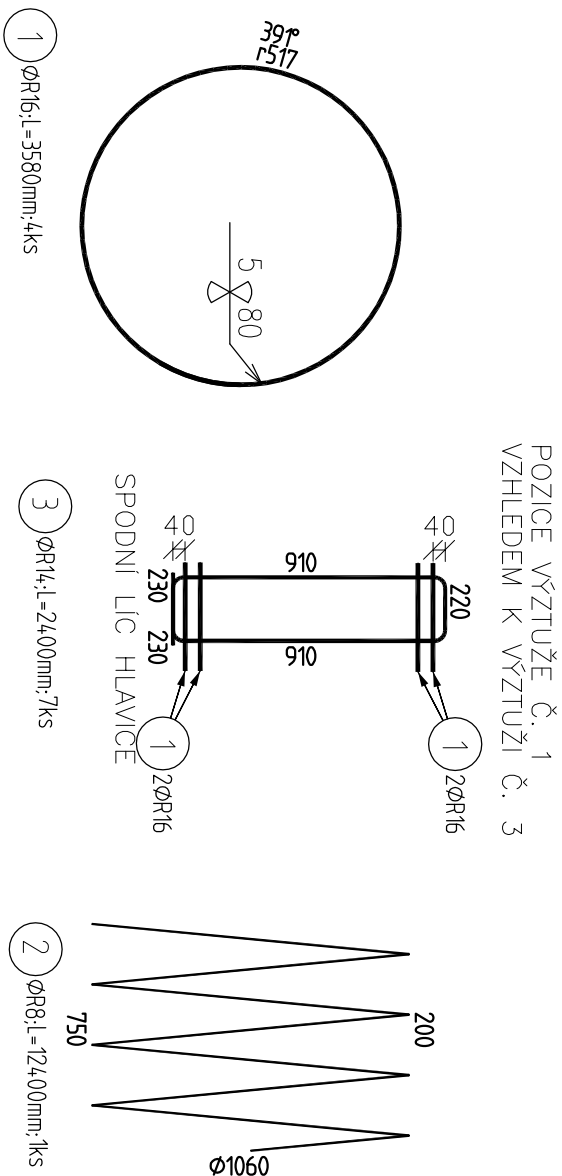
POZNÁMKA:

- JAKO BEDNĚNÍ POUŽÍT SIT ØS6 – 100/100 – 3,8/1,0 m + LEPENKA
- V PŘÍPADĚ VRTU DO JILOVITÉ ZEMINY NENÍ NUTNO VRT BEDNIT
- PRO KRYTÍ HLAVNÍ VÝZTUŽE POUŽÍT DISTANČNÍKY – BOČNÍ KRYTÍ 50mm, HORNÍ A SPODNÍ 50mm.
- PŘESAHY SVISLÝCH TŘMINKŮ BUDOU PŘI SPODNÍM LÍCI HLAVICE
- VÝZTUŽ Č. 1 SVAŘIT SVAREM V 5mm DL.80mm,
- SVAŘEČ SE ZKOUŠKOU DLE ČSN EN 287–1, ČSN EN ISO 17660–1,2; ELEKTRODY E.44–83

TABULKA VÝZTUŽE:

Pol	Profil	Delka [mm]	ks	R		
				8	14	16
1	R 16	3580	4	12,4	16,8	14,3
2	R 8	12400	1			
3	R 14	2400	7			
Počet prvku	CELKOVÁ DELKA [m]		12,4	16,8	14,3	
	HMDTNDST [kg]		4,9	20,3	22,6	
24	CELKOVÁ HMDT, [kg]			47,8		
HMDT, PRO 24 PRVKU				1147,1		

VÝPIS VÝZTUŽE:



HLAVNÍ ING. PROJ.		ZODPOVĚDNÝ PROJEKTANT		VZPRACOVAL	
Ing Svoboda Miroslav INREA		Ing Stanislav Barák		Ing Stanislav Barák	
KRAJ: OLOMOUCKÝ		MÍSTO STAVBY:		Ing. STANISLAV BARÁK	
INVESTOR: Plastkon Produkt s.r.o.,Hlavní 147, Mikulovice 790 84		Areál Plastkon Produkt k.ú. Mikulovice		779 00 OLOMOUČ, DRUŽSTEVNÍ 10	
NÁZEV AKCE ROZŠÍŘENÍ VÝROBNÍHO AREÁLU FIRMY		PLASTKON PRODUKT, s.r.o.		MOBL 608 88 45 18	
OBJEKT		SO 02 - Skladovací hala s administrativou		ING. STANISLAV BARÁK	
OBSAH PŘÍLOHY		VÝZTUŽ HLAVIC H1, H2		7/2016	
				DPS	
				6/2016	
				244	
				7/2016	
				D.1.2.B.05	