příloha č. 3 zadávací dokumentace

technická specifikace předmětu veřejné zakázky

# ****Identifikace veřejné zakázky a účastníka****

|  |  |
| --- | --- |
| **Název veřejné zakázky:** | **Pořízení technologie obrábění – 5osé CNC** |
| **Druh výběrového řízení:** | veřejná zakázka mimo režim zákona č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek (dále jen „**ZZVZ**“) |
| **Druh veřejné zakázky:** | dodávky |

|  |  |
| --- | --- |
| **Název účastníka:** | **Klikněte sem a zadejte text.** |
| **Sídlo účastníka:** | Klikněte sem a zadejte text. |
| **Kontaktní místo:** | Klikněte sem a zadejte text. |
| **IČO:** | Klikněte sem a zadejte text. |

**Tento dokument podepisuje výhradně osoba oprávněná zastupovat účastníka ve výběrovém řízení.**

# ****Technická specifikace předmětu veřejné zakázky****

Tento dokument stanovuje minimální požadované technické parametry předmětu veřejné zakázky – nová výrobní technologie - **dodávka pětiosého obráběcího centra** (dále jako „**předmět veřejné zakázky**“ nebo „**zařízení**“).

V případě nejasností ohledně splnění určitého parametru může zadavatel po účastníkovi v rámci objasnění nabídky ve smyslu § 46 odst. 1 ZZVZ požadovat předložení produktových listů vyhotovených výrobcem nabízených zařízení (datasheets) nebo vzorků či modelů zařízení.

Zadavatelem vymezené kapacitní, kvalitativní a technické parametry a požadavky na předmět veřejné zakázky stejně jako hodnoty uvedené u těchto parametrů jsou stanoveny jako **minimální přípustné**. Účastníci proto mohou nabídnout zařízení, která budou disponovat lepšími parametry a vlastnostmi u funkcionalit zadavatelem požadovaných.

# ****Účastníkem nabízené zařízení****

**Účastník u každé uvedené položky (řádku) tabulky uvede konkrétní nabízené technické parametry zařízení nebo u nevyčíslitelných požadavků uvede ANO/NE**, tzn., zda zařízení splňuje nebo nesplňuje tento požadavek. Dále účastník uvede **výrobce a typové označení nabízeného zařízení**.

Pro to, aby nabídka mohla být posuzována a dále hodnocena, musí účastník splnit **všechny** zadavatelem požadované technické parametry zařízení.

**Pětiosé obráběcí centrum:**

| **Zadavatelem požadované min. technické parametry:** | | **Účastníkem nabídnuté technické parametry nebo ANO/NE – dle níže uvedeného:** |
| --- | --- | --- |
| Velikost pracovního stolu | min. 500 x 500 mm | Klikněte a uveďte hodnotu parametru |
| Váha obrobku | min. 400 kg | Klikněte a uveďte hodnotu parametru |
| Průměr obrobku | min. 620 mm | Klikněte a uveďte hodnotu parametru |
| Výška obrobku | min. 500 mm | Klikněte a uveďte hodnotu parametru |
| Rozsah rotační osy č. 1 | min. 360 ° | Klikněte a uveďte hodnotu parametru |
| Rozsah rotační osy č. 2 | min. 105 ° | Klikněte a uveďte hodnotu parametru |
| Rozlišení polohování rotačních os | min. 0,0001 ° | Klikněte a uveďte hodnotu parametru |
| Pojez osa X | min. 720 mm | Klikněte a uveďte hodnotu parametru |
| Pojez osa Y | min. 740 mm | Klikněte a uveďte hodnotu parametru |
| Pojez osa Z | min. 680 mm | Klikněte a uveďte hodnotu parametru |
| Rychloposuv osa X | min. 60 m/min | Klikněte a uveďte hodnotu parametru |
| Rychloposuv osa Y | min. 60 m/min | Klikněte a uveďte hodnotu parametru |
| Rychloposuv osa Z | min. 60 m/min | Klikněte a uveďte hodnotu parametru |
| Tlak středového chlazení nástroje | min. 70 bar | Klikněte a uveďte hodnotu parametru |
| Otáčky vřetene: | min. 14 000 ot/min | Klikněte a uveďte hodnotu parametru |
| Výkon motoru vřetene S1 100 % | min. 20 kW | Klikněte a uveďte hodnotu parametru |
| Kroutící moment vřetene S1 100 % | min. 115 Nm | Klikněte a uveďte hodnotu parametru |
| Min. počet nástrojů v zásobníku nástrojů | min. 30 ks | Klikněte a uveďte hodnotu parametru |
| Průměr nástroje | min. 160 mm | Klikněte a uveďte hodnotu parametru |
| Délka nástroje | min. 500 mm | Klikněte a uveďte hodnotu parametru |
| Váha nástroje | min. 12 kg | Klikněte a uveďte hodnotu parametru |
| Rychlost výměny nástrojů (tool to tool) | max. 1,2 sec | Klikněte a uveďte hodnotu parametru |
| Váha stroje | min. 14 500 kg | Klikněte a uveďte hodnotu parametru |
| Velikost ovládacího panelu | min. 15 inch | Klikněte a uveďte hodnotu parametru |
| Paměť uložiště programů: | min. 2 GB | Klikněte a uveďte hodnotu parametru |
| Datová paměť | min. 1 GB | Klikněte a uveďte hodnotu parametru |
| Souvislé plynulé řízení všech 5ti os | ANO | Klikněte a uveďte ANO/NE. |
| Chlazení emulze | ANO | Klikněte a uveďte ANO/NE. |
| Řídící systém | ANO | Klikněte a uveďte ANO/NE. |
| Litinový rám stroje | ANO | Klikněte a uveďte ANO/NE. |
| Oplach pracovního prostoru | ANO | Klikněte a uveďte ANO/NE. |
| Přímý pohon rotační osa č. 1 | ANO | Klikněte a uveďte ANO/NE. |
| Přímý pohon rotační osa č. 2 | ANO | Klikněte a uveďte ANO/NE. |
| Kontrola zalomení nástroje mimo pracovní prostor | ANO | Klikněte a uveďte ANO/NE. |
| Kužel vřetene HSK-A63 | ANO | Klikněte a uveďte ANO/NE. |
| Přímé odměřování lineárních os | ANO | Klikněte a uveďte ANO/NE. |
| Sušička vzduchu | ANO | Klikněte a uveďte ANO/NE. |
| Obrobková sonda radiová | ANO | Klikněte a uveďte ANO/NE. |
| Nástrojová sonda laserová | ANO | Klikněte a uveďte ANO/NE. |
| 3D model pracovního prostoru stroje | ANO | Klikněte a uveďte ANO/NE. |
| Chlazení vřetene | ANO | Klikněte a uveďte ANO/NE. |
| Chlazení kuličkových šroubů | ANO | Klikněte a uveďte ANO/NE. |
| Možnost vkládání nástrojů přímo do zásobníku | ANO | Klikněte a uveďte ANO/NE. |
| Dvojitý dopravník třísek pro ocel, hliník | ANO | Klikněte a uveďte ANO/NE. |
| Ruční kolečko | ANO | Klikněte a uveďte ANO/NE. |
| Přímý pohon vřetene | ANO | Klikněte a uveďte ANO/NE. |
| Funkce pro úsporu energií | ANO | Klikněte a uveďte ANO/NE. |
| Lineární vedení válečkové | ANO | Klikněte a uveďte ANO/NE. |
| Adaptivní řízení | ANO | Klikněte a uveďte ANO/NE. |
| Odsávání pracovního prostoru | ANO | Klikněte a uveďte ANO/NE. |

|  |  |
| --- | --- |
| Výrobce zařízení | Klikněte nebo klepněte sem a zadejte text. |
| Typové označení zařízení | Klikněte nebo klepněte sem a zadejte text. |

V místo dne datum

Jméno, funkce, podpis