příloha č. 3 zadávací dokumentace

technická specifikace předmětu veřejné zakázky

# ****Identifikace veřejné zakázky a účastníka****

|  |  |
| --- | --- |
| **Název veřejné zakázky:** | **Dodávka** **vstřikovacího lisu vč. manipulátoru – 1. projekt**  |
| **Druh zadávacího řízení:** | veřejná zakázka mimo režim zákona č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek (dále jen „ZZVZ“) |
| **Druh veřejné zakázky:** | dodávky |

|  |  |
| --- | --- |
| **Název účastníka:** | **Klikněte sem a zadejte text.** |
| **Sídlo účastníka:** | Klikněte sem a zadejte text. |
| **Kontaktní místo:** | Klikněte sem a zadejte text. |
| **IČO:** | Klikněte sem a zadejte text. |

**Tento dokument podepisuje výhradně osoba oprávněná zastupovat účastníka v zadávacím řízení.**

# ****Technická specifikace předmětu veřejné zakázky****

Tento dokument stanovuje minimální požadované technické parametry předmětu veřejné zakázky – nové výrobní technologie - **vstřikovacího lisu vč. manipulátoru** a poskytnutí souvisejících dodávek a služeb, jejichž hlavním účelem je snížení energetické náročnosti výrobních procesů zadavatele (dále jako „**předmět veřejné zakázky**“ nebo „**zařízení**“).

V případě nejasností ohledně splnění určitého parametru může zadavatel po účastníkovi v rámci objasnění nabídky ve smyslu § 46 odst. 1 ZZVZ požadovat předložení produktových listů vyhotovených výrobcem nabízených zařízení (datasheets) nebo vzorků či modelů zařízení.

Zadavatelem vymezené kapacitní, kvalitativní a technické parametry a požadavky na předmět veřejné zakázky stejně jako hodnoty uvedené u těchto parametrů jsou stanoveny jako **minimální přípustné**. Účastníci proto mohou nabídnout zařízení, která budou disponovat lepšími parametry a vlastnostmi u funkcionalit zadavatelem požadovaných.

# ****Účastníkem nabízené zařízení****

**Účastník u každé uvedené položky (řádku) tabulky uvede konkrétní nabízené technické parametry zařízení nebo u nevyčíslitelných požadavků uvede ANO/NE**, tzn., zda zařízení splňuje nebo nesplňuje tento požadavek. Dále účastník uvede **výrobce a typové označení nabízeného zařízení.**

Pro to, aby nabídka mohla být posuzována a dále hodnocena, musí účastník splnit **všechny** zadavatelem požadované technické parametry zařízení.

**Vstřikovací lis vč. manipulátoru:**

| **Zadavatelem požadované min. technické parametry:** | **Účastníkem nabídnuté technické parametry nebo ANO/NE – dle níže****uvedeného:** |
| --- | --- |
| Předpokládaný provozní příkon přiběžném provozu vstřikovacího lisu vč. manipulátoru | **max. 49 kW** | **Klikněte a uveďte hodnotu parametru** |
| Uzavírací síla | **min. 800 tun** | **Klikněte a uveďte hodnotu parametru** |
| Vstřik a šnekování se servomotory | **ANO** | **Klikněte a uveďte ANO/NE.** |
| Pohon čerpadel servomotorem | **ANO** | **Klikněte a uveďte ANO/NE.** |
| Dvou deskové provedení stroje | **ANO** | **Klikněte a uveďte ANO/NE.** |
| Upínací plochy formy(horizontálně x vertikálně) | **min. 1540 x  1440 mm** | **Klikněte a uveďte hodnotu parametru** |
| Min. výška formy mezi desky | **max. 400 mm** | **Klikněte a uveďte hodnotu parametru** |
| Otevření stroje(světlost mezi deskami) | **min. 2400 mm** | **Klikněte a uveďte hodnotu parametru** |
| Zpracované materiály šneku PP, PE,ABS, PS, PA | **ANO** | **Klikněte a uveďte ANO/NE.** |
| Chlazení násypného otvoruregulované ventilem | **ANO** | **Klikněte a uveďte ANO/NE.** |
| Dávkování servopohonem | **ANO** | **Klikněte a uveďte ANO/NE.** |
| Dávka materiálu | **min. 6200 cm3**  | **Klikněte a uveďte hodnotu parametru** |
| Plastifikační výkon | **min. 180 g/s** | **Klikněte a uveďte hodnotu parametru** |
| Vstřikovací rychlost  | **Min. 1500 cm3/s** | **Klikněte a uveďte hodnotu parametru** |
| El. zásuvka 230 V / 16A | **min. 2** | **Klikněte a uveďte hodnotu parametru** |
| El. zásuvka 400V / 16A | **min. 1** | **Klikněte a uveďte hodnotu parametru** |
| Dotykový monitor  | **ANO** | **Klikněte a uveďte ANO/NE.** |
| Světelná signalizace poruchy | **ANO** | **Klikněte a uveďte ANO/NE.** |
| Software vyhodnocující správnost vstřikovacích parametrů v reálnémčase | **ANO** | **Klikněte a uveďte ANO/NE.** |
| Rozhraní pro manipulátor EUROMAP 67 | **ANO** | **Klikněte a uveďte ANO/NE.** |
| Rozhraní pro nasavač a barvícíjednotku | **ANO** | **Klikněte a uveďte ANO/NE.** |
| Rozhraní Ethernet | **ANO** | **Klikněte a uveďte ANO/NE.** |
| Rozhraní Euromap 63 | **ANO** | **Klikněte a uveďte ANO/NE.** |
| Rozhraní pro USB | **min. 1** | **Klikněte a uveďte hodnotu parametru** |
| Volně programovatelný cyklus stroje | **ANO** | **Klikněte a uveďte ANO/NE.** |
| Vzduchový ventil 5/2 cestný napevné upínací desce | **min. 2** | **Klikněte a uveďte hodnotu parametru** |
| Vzduchový ventil 5/2 cestný napohyblivé upínací desce | **min. 2** | **Klikněte a uveďte hodnotu parametru** |
| Hydraulický tahač jader na pohyblivé upínací desce  | **min 4 x** | **Klikněte a uveďte hodnotu parametru** |
| Regulace horkých vtoků | **min. 8 x** | **Klikněte a uveďte hodnotu parametru** |
| Přívod chladící vody zvlášť pro stroja zvlášť pro formu | **ANO** | **Klikněte a uveďte ANO/NE.** |
| Regulátor chladící vody 8 okruhů vody vč. prohadicování 8x na pevnou a 8x na pohyblivou desku | **ANO** | **Klikněte a uveďte ANO/NE.** |
| Příprava pro montáž nasavačegranulátu | **ANO** | **Klikněte a uveďte ANO/NE.** |
| Tukové mazání výkonových pohyblivých vstřikovacích agregátů | **ANO** | **Klikněte a uveďte ANO/NE.** |
| **Manipulátor:** |
| Umístění manipulátoru na pevnouupínací desku bez dodatečné podpěry | **ANO** | **Klikněte a uveďte ANO/NE.** |
| Odkládání manipulátoru na zadnístranu uzavírací jednotky stroje | **ANO** | **Klikněte a uveďte ANO/NE.** |
| Lineární osy x, y, z se servomotory | **ANO** | **Klikněte a uveďte ANO/NE.** |
| Sklopná osa C pro uložení výlisků motorická 0-180 | **ANO** | **Klikněte a uveďte ANO/NE.** |
| Maximální nosnost manipulátoru | **min. 5 kg** | **Klikněte a uveďte hodnotu parametru** |
| Okruhy tlakového vzduchu | **min. 2** | **Klikněte a uveďte hodnotu parametru** |
| Okruhy vakua | **min. 2** | **Klikněte a uveďte hodnotu parametru** |
| Otočná osa A motorická -90/+180 | **ANO** | **Klikněte a uveďte ANO/NE.** |
| Ruční ovladač s dotykovýmmonitorem | **ANO** | **Klikněte a uveďte ANO/NE.** |
| Osa Z (horizontální posuv směrem ven ze stroje)  | **min. 3300 mm** | **Klikněte a uveďte hodnotu parametru** |
| Osa X (podélný posuv směrem k otevření formy)  | **min. 1400 mm** | **Klikněte a uveďte hodnotu parametru** |
| Osa Y ( vertikální posuv směrem dolů) | **min. 1000 mm od země** | **Klikněte a uveďte hodnotu parametru** |
| Max. výška robota i se strojem 5 m | **ANO** | **Klikněte a uveďte ANO/NE.** |
| Ukládání dat robota samostatně mimo stroj | **ANO** | **Klikněte a uveďte ANO/NE.** |
| Volně programovatelné vstupy a výstupy manipulátoru | **min. 8 + 8** | **Klikněte a uveďte hodnotu parametru** |
| Bezpečnostní zábrany vč. dveříbezpečnostního tunelu pro dopravník | **ANO** | **Klikněte a uveďte ANO/NE.** |

|  |  |
| --- | --- |
| **Výrobce zařízení – lis**  | Klikněte nebo klepněte sem a zadejte text. |
| **Typové označení zařízení – lis**  | Klikněte nebo klepněte sem a zadejte text. |

|  |  |
| --- | --- |
| **Výrobce zařízení - manipulátor** | Klikněte nebo klepněte sem a zadejte text. |
| **Typové označení zařízení - manipulátor** | Klikněte nebo klepněte sem a zadejte text. |

V místo dne datum

 Jméno, funkce, podpis