příloha č. 3 zadávací dokumentace

technická specifikace předmětu veřejné zakázky

# ****Identifikace veřejné zakázky a účastníka****

|  |  |
| --- | --- |
| **Název veřejné zakázky:** | **Dodávka** **vstřikovacího lisu vč. manipulátoru – 1. projekt** |
| **Druh zadávacího řízení:** | veřejná zakázka mimo režim zákona č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek (dále jen „ZZVZ“) |
| **Druh veřejné zakázky:** | dodávky |

|  |  |
| --- | --- |
| **Název účastníka:** | **Klikněte sem a zadejte text.** |
| **Sídlo účastníka:** | Klikněte sem a zadejte text. |
| **Kontaktní místo:** | Klikněte sem a zadejte text. |
| **IČO:** | Klikněte sem a zadejte text. |

**Tento dokument podepisuje výhradně osoba oprávněná zastupovat účastníka v zadávacím řízení.**

# ****Technická specifikace předmětu veřejné zakázky****

Tento dokument stanovuje minimální požadované technické parametry předmětu veřejné zakázky – nové výrobní technologie - **vstřikovacího lisu vč. manipulátoru** a poskytnutí souvisejících dodávek a služeb, jejichž hlavním účelem je snížení energetické náročnosti výrobních procesů zadavatele (dále jako „**předmět veřejné zakázky**“ nebo „**zařízení**“).

V případě nejasností ohledně splnění určitého parametru může zadavatel po účastníkovi v rámci objasnění nabídky ve smyslu § 46 odst. 1 ZZVZ požadovat předložení produktových listů vyhotovených výrobcem nabízených zařízení (datasheets) nebo vzorků či modelů zařízení.

Zadavatelem vymezené kapacitní, kvalitativní a technické parametry a požadavky na předmět veřejné zakázky stejně jako hodnoty uvedené u těchto parametrů jsou stanoveny jako **minimální přípustné**. Účastníci proto mohou nabídnout zařízení, která budou disponovat lepšími parametry a vlastnostmi u funkcionalit zadavatelem požadovaných.

# ****Účastníkem nabízené zařízení****

**Účastník u každé uvedené položky (řádku) tabulky uvede konkrétní nabízené technické parametry zařízení nebo u nevyčíslitelných požadavků uvede ANO/NE**, tzn., zda zařízení splňuje nebo nesplňuje tento požadavek. Dále účastník uvede **výrobce a typové označení nabízeného zařízení.**

Pro to, aby nabídka mohla být posuzována a dále hodnocena, musí účastník splnit **všechny** zadavatelem požadované technické parametry zařízení.

**Vstřikovací lis vč. manipulátoru:**

| **Zadavatelem požadované min. technické parametry:** | | | | **Účastníkem nabídnuté technické parametry nebo ANO/NE – dle níže**  **uvedeného:** | |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Předpokládaný provozní příkon při  běžném provozu vstřikovacího lisu vč. manipulátoru | | **max. 49 kW** | | **Klikněte a uveďte hodnotu parametru** | |
| Uzavírací síla | | **min. 800 tun** | | **Klikněte a uveďte hodnotu parametru** | |
| Vstřik a šnekování se servomotory | | **ANO** | | **Klikněte a uveďte ANO/NE.** | |
| Pohon čerpadel servomotorem | | **ANO** | | **Klikněte a uveďte ANO/NE.** | |
| Dvou deskové provedení stroje | | **ANO** | | **Klikněte a uveďte ANO/NE.** | |
| Upínací plochy formy  (horizontálně x vertikálně) | | **min. 1540 x  1440 mm** | | **Klikněte a uveďte hodnotu parametru** | |
| Min. výška formy mezi desky | | **max. 400 mm** | | **Klikněte a uveďte hodnotu parametru** | |
| Otevření stroje  (světlost mezi deskami) | | **min. 2400 mm** | | **Klikněte a uveďte hodnotu parametru** | |
| Zpracované materiály šneku PP, PE,  ABS, PS, PA | | **ANO** | | **Klikněte a uveďte ANO/NE.** | |
| Chlazení násypného otvoru  regulované ventilem | | **ANO** | | **Klikněte a uveďte ANO/NE.** | |
| Dávkování servopohonem | | **ANO** | | **Klikněte a uveďte ANO/NE.** | |
| Dávka materiálu | | **min. 6200 cm3** | | **Klikněte a uveďte hodnotu parametru** | |
| Plastifikační výkon | | **min. 180 g/s** | | **Klikněte a uveďte hodnotu parametru** | |
| Vstřikovací rychlost | | **Min. 1500 cm3/s** | | **Klikněte a uveďte hodnotu parametru** | |
| El. zásuvka 230 V / 16A | | **min. 2** | | **Klikněte a uveďte hodnotu parametru** | |
| El. zásuvka 400V / 16A | | **min. 1** | | **Klikněte a uveďte hodnotu parametru** | |
| Dotykový monitor | | **ANO** | | **Klikněte a uveďte ANO/NE.** | |
| Světelná signalizace poruchy | | **ANO** | | **Klikněte a uveďte ANO/NE.** | |
| Software vyhodnocující správnost vstřikovacích parametrů v reálném  čase | | **ANO** | | **Klikněte a uveďte ANO/NE.** | |
| Rozhraní pro manipulátor EUROMAP 67 | | **ANO** | | **Klikněte a uveďte ANO/NE.** | |
| Rozhraní pro nasavač a barvící  jednotku | | **ANO** | | **Klikněte a uveďte ANO/NE.** | |
| Rozhraní Ethernet | | **ANO** | | **Klikněte a uveďte ANO/NE.** | |
| Rozhraní Euromap 63 | | **ANO** | | **Klikněte a uveďte ANO/NE.** | |
| Rozhraní pro USB | | **min. 1** | | **Klikněte a uveďte hodnotu parametru** | |
| Volně programovatelný cyklus stroje | | **ANO** | | **Klikněte a uveďte ANO/NE.** | |
| Vzduchový ventil 5/2 cestný na  pevné upínací desce | | **min. 2** | | **Klikněte a uveďte hodnotu parametru** | |
| Vzduchový ventil 5/2 cestný na  pohyblivé upínací desce | | **min. 2** | | **Klikněte a uveďte hodnotu parametru** | |
| Hydraulický tahač jader na pohyblivé upínací desce | | **min 4 x** | | **Klikněte a uveďte hodnotu parametru** | |
| Regulace horkých vtoků | | **min. 8 x** | | **Klikněte a uveďte hodnotu parametru** | |
| Přívod chladící vody zvlášť pro stroj  a zvlášť pro formu | | **ANO** | | **Klikněte a uveďte ANO/NE.** | |
| Regulátor chladící vody 8 okruhů vody vč. prohadicování 8x na pevnou a  8x na pohyblivou desku | | **ANO** | | **Klikněte a uveďte ANO/NE.** | |
| Příprava pro montáž nasavače  granulátu | | **ANO** | | **Klikněte a uveďte ANO/NE.** | |
| Tukové mazání výkonových pohyblivých vstřikovacích agregátů | | **ANO** | | **Klikněte a uveďte ANO/NE.** | |
| **Manipulátor:** | | | | |
| Umístění manipulátoru na pevnou  upínací desku bez dodatečné podpěry | **ANO** | | **Klikněte a uveďte ANO/NE.** | |
| Odkládání manipulátoru na zadní  stranu uzavírací jednotky stroje | **ANO** | | **Klikněte a uveďte ANO/NE.** | |
| Lineární osy x, y, z se servomotory | **ANO** | | **Klikněte a uveďte ANO/NE.** | |
| Sklopná osa C pro uložení výlisků motorická 0-180 | **ANO** | | **Klikněte a uveďte ANO/NE.** | |
| Maximální nosnost manipulátoru | **min. 5 kg** | | **Klikněte a uveďte hodnotu parametru** | |
| Okruhy tlakového vzduchu | **min. 2** | | **Klikněte a uveďte hodnotu parametru** | |
| Okruhy vakua | **min. 2** | | **Klikněte a uveďte hodnotu parametru** | |
| Otočná osa A motorická -90/+180 | **ANO** | | **Klikněte a uveďte ANO/NE.** | |
| Ruční ovladač s dotykovým  monitorem | **ANO** | | **Klikněte a uveďte ANO/NE.** | |
| Osa Z (horizontální posuv směrem ven ze stroje) | **min. 3300 mm** | | **Klikněte a uveďte hodnotu parametru** | |
| Osa X (podélný posuv směrem k otevření formy) | **min. 1400 mm** | | **Klikněte a uveďte hodnotu parametru** | |
| Osa Y ( vertikální posuv směrem dolů) | **min. 1000 mm od země** | | **Klikněte a uveďte hodnotu parametru** | |
| Max. výška robota i se strojem 5 m | **ANO** | | **Klikněte a uveďte ANO/NE.** | |
| Ukládání dat robota samostatně mimo stroj | **ANO** | | **Klikněte a uveďte ANO/NE.** | |
| Volně programovatelné vstupy a výstupy manipulátoru | **min. 8 + 8** | | **Klikněte a uveďte hodnotu parametru** | |
| Bezpečnostní zábrany vč. dveří  bezpečnostního tunelu pro dopravník | **ANO** | | **Klikněte a uveďte ANO/NE.** | |

|  |  |
| --- | --- |
| **Výrobce zařízení – lis** | Klikněte nebo klepněte sem a zadejte text. |
| **Typové označení zařízení – lis** | Klikněte nebo klepněte sem a zadejte text. |

|  |  |
| --- | --- |
| **Výrobce zařízení - manipulátor** | Klikněte nebo klepněte sem a zadejte text. |
| **Typové označení zařízení - manipulátor** | Klikněte nebo klepněte sem a zadejte text. |

V místo dne datum

Jméno, funkce, podpis