# PŘÍLOHA Č. 3 ZADÁVACÍ DOKUMENTACE
# TECHNICKÁ SPECIFIKACE PŘEDMĚTU VEŘEJNÉ ZAKÁZKY

## Článek 1. Identifikace veřejné zakázky a účastníka

| | |
|---|---|
| **Název veřejné zakázky:** | **Dodávka vstřikovacího lisu vč. příslušenství** |
| **Druh zadávacího řízení:** | zjednodušené podlimitní řízení |
| **Druh veřejné zakázky:** | dodávky |

| | |
|---|---|
| **Název účastníka:** | **MAPRO Solution a.s.** |
| **Sídlo účastníka:** | Bystrovany 339, 779 00 Olomouc |
| **Kontaktní místo:** | Bystrovany 339, 779 00 Olomouc |
| **IČO:** | 07637942 |

**Tento dokument podepisuje výhradně osoba oprávněná zastupovat účastníka v zadávacím řízení.**

## Článek 2. Technická specifikace předmětu veřejné zakázky

Tento dokument stanovuje minimální požadované technické parametry předmětu veřejné zakázky – nová výrobní technologie:

- **hybridní vstřikovací lis na plasty s úsporným pohonem o uzavírací síle 1900-2000 kN vč. periférie servo robot** (dále jako „**předmět veřejné zakázky**“ nebo „**zařízení**“).

V případě nejasností ohledně splnění určitého parametru může zadavatel po účastníkovi v rámci objasnění nabídky ve smyslu § 46 odst. 1 ZZVZ požadovat předložení produktových listů vyhotovených výrobcem nabízených zařízení (datasheets) nebo vzorků či modelů zařízení.

Zadavatelem vymezené kapacitní, kvalitativní a technické parametry a požadavky na předmět veřejné zakázky stejně jako hodnoty uvedené u těchto parametrů jsou stanoveny jako **minimální přípustné**. Účastníci proto mohou nabídnout zařízení, která budou disponovat lepšími parametry a vlastnostmi u funkcionalit zadavatelem požadovaných.

## Článek 3. Účastníkem nabízené zařízení

**Účastník u <u>každé</u> uvedené položky (řádku) tabulky <u>uvede konkrétní nabízené technické parametry zařízení</u> nebo u nevyčíslitelných požadavků uvede ANO/NE**, tzn., zda zařízení splňuje nebo nesplňuje tento požadavek. Dále účastník uvede **výrobce a typové označení nabízeného zařízení** a **cenovou kalkulaci**, kterou se stanoví nabídková cena účastníka.

Pro to, aby nabídka mohla být posuzována a dále hodnocena, musí účastník splnit **všechny** zadavatelem požadované technické parametry zařízení.

Hybridní vstřikovací lis na plasty s úsporným pohonem o uzavírací síle 1900-2000 kN:

| Zadavatelem požadované min. technické parametry: | | Účastníkem nabídnuté technické parametry nebo ANO/NE – dle níže uvedeného: |
|---|---|---|
| uzavírací síla | min. 1900 kN<br>max. 2000 kN | 1900kN |
| všechny elektrické pohony řízené pomocí servomotorů a frekvenčních měničů | ANO | ANO |
| rozměry mezi tyčemi | max. 570 mm - horizontálně | 570mm |
| minimální dráha otevření | min. 470 mm | 470mm |
| výška formy | min.200 mm<br>max. 550 mm | Min.200mm/max. 550mm |
| světlost mezi deskami | od 1020 mm | 1020mm |
| průměr šneku | 45 mm +-10 % | 45mm |
| min. objem vstřiku | min. 310 $cm^3$ | 319cm3 |
| min. vstřikovací tlak | min. 2000 barů | 2000bar |
| T drážky včetně upínek pro upínání formy | ANO | ANO |
| možnost paralelní plastifikace s otvíráním a zavíráním formy | ANO | ANO |
| rozhraní pro robota | ANO | ANO |
| integrované horké vtoky | min. 8x | 8x |
| šnek pro zpracování 30% skelných vláken GF | ANO | ANO |
| příkon motoru | max. 13,2 kW | 13,2kW |
| příkon topení vstřikovací jednotky | max. 14,8 kW | 14,8kW |
| hydraulické tahače jader včetně odtlakování | min. 2x | 2x |
| šnek a komora v Bi-metalovém provedení | GF až 35% | 35% |
| hydraulický vyhazovač | ANO | ANO |

| Zadavatelem požadované min. technické parametry: | | Účastníkem nabídnuté technické parametry nebo ANO/NE – dle níže uvedeného: |
|---|---|---|
| hydraulický přítlak vstřiku | ANO | ANO |
| lineární vedení pohyblivé desky stroje | ANO | ANO |
| vytočení vstřikovací jednotky pro demontáž šneku | ANO | ANO |
| integrovaná hydraulická stanice řízená servomotorem | ANO | ANO |
| hlídání koncové polohy vyhazovače | ANO | ANO |
| vstup/výstup volně programovatelný | min. 4x | 6x |
| 1x pneuventil 8 mm pevná strana | ANO | ANO |
| 1x pneuventil 8 mm pohyblivá strana | ANO | ANO |
| zásuvka 400V/16A | min. 2x | 2x |
| zásuvka 230V/16A | min. 2x | 3x |
| box s náhradními díly – topné pasy, trysky, čidla, mazací kartuše | ANO | ANO |

| | |
|---|---|
| Výrobce zařízení | Zhafir Plastics Machinery |
| Typové označení zařízení | Zhafir ZERES ZE V 1900/640 B (45mm) Hybrid |

Periférie – Servo robot:

| Zadavatelem požadované min. technické parametry: | | Účastníkem nabídnuté technické parametry nebo ANO/NE – dle níže uvedeného: |
|---|---|---|
| servo robot | 3 osy | 3 osy |
| osa X | min. 1600 mm | 1600mm |
| osa Y | min. 790 mm | 790mm |
| osa Z | min. 1000 mm | 1000mm |
| nosnost chapadla s výliskem | 8 kg | 8kg |
| okruh pro tlakový vzduch | 2x | 2 |
| okruh vakua | 2x | 2 |

| Zadavatelem požadované min. technické parametry: | | Účastníkem nabídnuté technické parametry nebo ANO/NE – dle níže uvedeného: |
|---|---|---|
| sklopná osa pneumatická | 0 - 90 stupňů | 0 – 90 stupňů |
| taktování dopravníku | ANO | ANO |
| bezpečnostní balík | ANO | ANO |
| základní zobrazení robota na panelu stroje | ANO | ANO |

| | |
|---|---|
| Výrobce zařízení | Hilectro automation |
| Typové označení zařízení | Hilectro V 1000 IS15934 |

| Cenová kalkulace dodávky | | |
|---|---|---|
| **Položka s názvem** | **MJ** | **Cena bez DPH celkem** |
| **hybridní vstřikovací lis na plasty s úsporným pohonem o uzavírací síle 1900-2000 kN** | 1 ks | **92.670,-EURO** |
| **periférie – servo robot** | 1 ks | **15.934,-EURO** |
| **Celková nabídková cena bez DPH** | | **108.604,-EURO** |

Účastník je povinen v nabídce **doložit** technický popis (např. produktový list) každého plnění, které nabízí zadavateli – elektrický vstřikovací lis na plasty a servo robot (v něm bude uveden minimálně výrobce, typ zařízení, technické parametry, ze kterých vyplyne splnění minimálních požadavků zadavatele).

Tyto dokumenty mohou být předloženy v anglickém jazyce.

V Olomouci dne 10.2.2025

Miloslav Zádrapa, Člen představenstva,