příloha č. 3 zadávací dokumentace

technická specifikace předmětu veřejné zakázky

# ****Identifikace veřejné zakázky a účastníka****

|  |  |
| --- | --- |
| **Název veřejné zakázky:** | **Pořízení technologie - vyfukovací stroj na plast - II** |
| **Druh zadávacího řízení:** | veřejná zakázka mimo režim zákona č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek (dále jen „**ZZVZ**“) |
| **Druh veřejné zakázky:** | dodávky |

|  |  |
| --- | --- |
| **Název účastníka:** | **Klikněte sem a zadejte text.** |
| **Sídlo účastníka:** | Klikněte sem a zadejte text. |
| **Kontaktní místo:** | Klikněte sem a zadejte text. |
| **IČO:** | Klikněte sem a zadejte text. |

**Tento dokument podepisuje výhradně osoba oprávněná zastupovat účastníka v zadávacím řízení.**

# ****Technická specifikace předmětu veřejné zakázky****

Tento dokument stanovuje minimální požadované technické parametry předmětu veřejné zakázky – nové a funkční technologie – **vyfukovací stroj na plast vč. příslušenství** (dále jako „**předmět veřejné zakázky**“ nebo „**zařízení**“ nebo „**stroj**“). V případě nejasností ohledně splnění určitého parametru může zadavatel po účastníkovi v rámci objasnění nabídky ve smyslu § 46 odst. 1 ZZVZ požadovat předložení produktových listů vyhotovených výrobcem nabízených zařízení (datasheets) nebo vzorků či modelů zařízení.

Zadavatelem vymezené kapacitní, kvalitativní a technické parametry a požadavky na předmět veřejné zakázky stejně jako hodnoty uvedené u těchto parametrů jsou stanoveny jako **minimální přípustné**. Účastníci proto mohou nabídnout zařízení, která budou disponovat lepšími parametry a vlastnostmi u funkcionalit zadavatelem požadovaných.

# ****Účastníkem nabízené zařízení****

**Účastník u každé uvedené položky (řádku) tabulky uvede konkrétní nabízené technické parametry zařízení nebo u nevyčíslitelných požadavků uvede ANO/NE**, tzn., zda zařízení splňuje nebo nesplňuje tento požadavek. Dále účastník uvede **výrobce a typové označení nabízeného zařízení.**

Pro to, aby nabídka mohla být posuzována a dále hodnocena, musí účastník splnit **všechny** zadavatelem požadované technické parametry zařízení.

**Vyfukovací stroj na plast vč. příslušenství:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Zadavatelem požadované min. technické parametry:** | | **Účastníkem nabídnuté technické parametry nebo ANO/NE – dle níže uvedeného:** |
| Konfigurace stroje – jednoformová (jednostanicová) | ANO | Klikněte a uveďte ANO/NE |
| Nominální hodnota objemu dutého výrobku | min. 20 l | Klikněte a uveďte hodnotu parametru |
| Zavírací síla mechanismu zavírání formy | min. 200 kN | Klikněte a uveďte hodnotu parametru |
| Horizontální pojezd vozíku formy | min. zdvih 650 mm | Klikněte a uveďte hodnotu parametru |
| Pohon vyfukovacího stroje | Servoelektrický | Klikněte a uveďte ANO/NE |
| Jednocestná extruzní hlava pro polyolefiny | Ano | Klikněte a uveďte ANO/NE |
| Limit průměru vytlačovací hubice | min. 200 mm | Klikněte a uveďte hodnotu parametru |
| Extruzní kapacita pro HDPE | min. 130 kg/hod. | Klikněte a uveďte hodnotu parametru |
| Regulace tloušťky stěny parizonu | min. počet referenčních (nastavovacích) bodů - 100 | Klikněte a uveďte hodnotu parametru |
| Proporcionální řízení průtoku vyfukovacího vzduchu | min. počet referenčních (nastavovacích)bodů – 50 | Klikněte a uveďte hodnotu parametru |
| Proporcionální řízení průtoku podpůrného vzduchu pro předfukování parizonu | min. počet referenčních (nastavovacích) bodů - 50 | Klikněte a uveďte hodnotu parametru |
| Oddělování parizonu – studený nůž se svařováním parizonu a synchronizací pohybu nožů | ANO | Klikněte a uveďte ANO/NE |
| Odebírací zařízení pro výrobky z prostoru masky – servoelektrický pohon | ANO | Klikněte a uveďte ANO/NE |
| Dopravník výrobků | ANO | Klikněte a uveďte ANO/NE |
| Dopravník přetoků | min. šířka 450 mm | Klikněte a uveďte ANO/NE |
| Přípravek na vyřezání otvorů ve výrobcích | ANO | Klikněte a uveďte ANO/NE |
| Šířka formy | min. 650 mm | Klikněte a uveďte hodnotu parametru |
| Výška (délka) formy | min. 520 mm | Klikněte a uveďte hodnotu parametru |
| Celková tloušťka (hloubka) celé formy | min. 320 mm | Klikněte a uveďte hodnotu parametru |
| Tloušťka (hloubka) každé poloformy | min. 160 mm | Klikněte a uveďte hodnotu parametru |
| Rozevření formy | min. 400 mm | Klikněte a uveďte hodnotu parametru |
| Předpokládaná spotřeba elektrické energie vyfukovacího stroje  (vztaženo k 1 kg zpracovaného vstupního materiálu pro typizovaný výrobek plastové konve o objemu 2 l) | max. 0,41 kWh/kg HDPE | Klikněte a uveďte hodnotu parametru |

|  |  |
| --- | --- |
| Výrobce zařízení | Klikněte nebo klepněte sem a zadejte text. |
| Typové označení zařízení | Klikněte nebo klepněte sem a zadejte text. |

V místo dne datum

Jméno, funkce, podpis