příloha č. 3 zadávací dokumentace

technická specifikace předmětu veřejné zakázky

# ****Identifikace veřejné zakázky a účastníka****

|  |  |
| --- | --- |
| **Název veřejné zakázky:** | **Dodávka průmyslové pračky** |
| **Druh výběrového řízení:** | veřejná zakázka mimo režim zákona č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek (dále jen „**ZZVZ**“) |
| **Druh veřejné zakázky:** | dodávky |

|  |  |
| --- | --- |
| **Název účastníka:** | **Klikněte sem a zadejte text.** |
| **Sídlo účastníka:** | Klikněte sem a zadejte text. |
| **Kontaktní místo:** | Klikněte sem a zadejte text. |
| **IČO:** | Klikněte sem a zadejte text. |

**Tento dokument podepisuje výhradně osoba oprávněná zastupovat účastníka ve výběrovém řízení.**

# ****Technická specifikace předmětu veřejné zakázky****

Tento dokument stanovuje minimální požadované technické parametry předmětu veřejné zakázky – **nové průmyslové pračky na vodní bázi** (dále jako „**předmět veřejné zakázky**“ nebo „**zařízení**“). V případě nejasností ohledně splnění určitého parametru může zadavatel po účastníkovi v rámci objasnění nabídky ve smyslu § 46 odst. 1 ZZVZ požadovat předložení produktových listů vyhotovených výrobcem nabízeného zařízení nebo vzorků či modelů zařízení.

Zadavatelem vymezené kapacitní, kvalitativní a technické parametry a požadavky na předmět veřejné zakázky stejně jako hodnoty uvedené u těchto parametrů jsou stanoveny jako **minimální přípustné**. Účastníci proto mohou nabídnout zařízení, která budou disponovat lepšími parametry a vlastnostmi u funkcionalit zadavatelem požadovaných.

**Účel:** Pračka je určena k chemickému čištění a konzervaci výrobků zadavatele.

**Výrobky zadavatele:** Obrobené díly pro kompresorovou techniku, obrobené díly pro využití ve strojírenství. Rozměry dílů jsou od malých šroubů průměr 4 mm až po díly kruhového tvaru průměr 250 mm. Materiály dílů jsou nerezové a uhlíkové oceli s náchylností ke korozi. Díly jsou kontaminované chladící kapalinou po obrábění, brusivem po broušení nebo olejem po procesu válcování.

Díly jsou manipulovány v drátěných koších, volně ložené.

**Požadovaná kvalita dílů:** Požadavek na čistotu dílů není definován na zbytkovou nečistotu, ale díly.

Nesmí vykazovat vizuální vady, mapy, fleky, tečky, skvrny atd. Proces praní slouží pro nerezové dílce k dosažení konečné čistoty dílců, u dílců z uhlíkové oceli pro konečnou čistotu dílců a přípravu povrchu ke konzervaci. Pro čistění dílců musí být použit čistící prostředek SurTech 042 a pro konzervaci dílců prostředek SurTech 590.

Požadavek na chemické ošetření dílů je především odolnost proti korozi min. 12 měsíců, proto musí být použit konzervační prostředek na olejové bázi SurTech 590.

Během procesu praní a konzervace nesmí dojít ke vzájemné kontaminaci (promíchání) obou prostředků čistícího Surtech 042 a konzervačního Surtech 590.

Díly musí být po procesu nakonzervované a zcela suché.

**Popis procesu:** Celý proces praní, konzervace a sušení je součástí dávkového toku dílů výrobním procesem a následuje po procesech broušení nebo obrábění nebo válcování. Předchází procesu kontroly a balení. Fronta práce nesmí být více jak 3 koše. Z toho plynou vysoké nároky na produktivitu procesu a kompletní jeden cyklus nesmí přesáhnout čas 10 min. Proces je umístěn v obrobně přímo mezi ostatními strojními technologiemi a vyžaduje úsporné nároky na prostorové uspořádání. V současné době je jedna z důležitých priorit úspora energií. Celý proces musí být koncipován s cílem minimalizace spotřeby energií.

Z výše uvedených požadavků na kvalitu dílů, produktivitu a charakter procesu vyplývají požadavky na parametry pračky, které jsou uvedeny dále v tabulce.

# ****Účastníkem nabízené zařízení****

**Účastník u každé uvedené položky (řádku) tabulky uvede konkrétní nabízené technické parametry zařízení nebo u nevyčíslitelných požadavků uvede ANO/NE**, tzn., zda zařízení splňuje nebo nesplňuje tento požadavek. Dále účastník uvede **výrobce a typové označení nabízeného zařízení.**

**Účastník předloží do nabídky detailnější podrobnou technickou specifikaci nabízeného zařízení.**

Pro to, aby nabídka **mohla být posuzována a dále hodnocena**, **musí účastník splnit** **všechny** zadavatelem požadované technické parametry zařízení.

**Průmyslová pračka na vodní bázi:**

| **Zadavatelem požadované min. technické parametry:** | **Účastníkem nabídnuté technické parametry nebo ANO/NE – dle níže uvedeného:** |
| --- | --- |
| Konstrukce pračky musí obsahovat tanky pro uvedené prostředky a musí zajistit, aby nedošlo ke vzájemné kontaminaci a promíchání čistícího a olejového konzervačního prostředku. | Klikněte a uveďte ANO/NE. |
| Musí být zajištěno automatické dávkování konzervačního prostředku, aby byla zachována požadovaná koncentrace konzervačního roztoku. | Klikněte a uveďte ANO/NE. |
| Pračka musí obsahovat jemný **filtrační systém 150 – 200 µm.** | Klikněte a uveďte hodnotu parametru |
| **Minimální rozměr pracovního koše je 600 x 400 x 288 mm** a tomu musí odpovídat pracovní komora pračky. | Klikněte a uveďte hodnotu parametru |
| Princip čištění musí být záplavový s kombinovaným ostřikem s možností otáčení koše a protisměrného otáčení postřikových trysek, aby došlo k vyčištění i komplikovaných dílů na všech jeho plochách. | Klikněte a uveďte ANO/NE. |
| Pračka musí mít výkonný proces sušení pulsním studeným vzduchem s max. teplotou 45 Celsia (nesmí být použit horký ohřev vzduchu z důvodu použitého olejového konzervantu SurTech 590). | Klikněte a uveďte ANO/NE. |
| Čistý čas cyklu praní, konzervace a sušení **nesmí trvat déle než max. 10 minut** *(hodnotící kritérium – bude prověřeno testem – viz čl. 5 odst. 2) písm. B. zadávací dokumentace).* | Klikněte a uveďte hodnotu parametru |
| Pračka musí obsahovat koalescenční odlučovač oleje s hlídáním maximální hladiny ve sběrné nádrži. | Klikněte a uveďte ANO/NE. |
| Pračka musí obsahovat přípravu pro dodatečnou instalaci UZV zářičů pro zajištění vyšší čistoty dílů v budoucnu. | Klikněte a uveďte ANO/NE. |
| Pračka musí mít průhledné okno do pracovního prostoru komory. | Klikněte a uveďte ANO/NE. |
| Pračka musí mít odsávání vodních par a jejich kondenzaci pro max. úsporu vody a nesmí vyžadovat vývod par do venkovního prostoru haly. | Klikněte a uveďte ANO/NE. |
| **Max. spotřeba** elektrické energie na jeden cyklus | **0,6 kWh** | Klikněte a uveďte hodnotu parametru |
| **Max. půdorysné rozměry** pračky | **2 400 mm x 2 400 mm** | Klikněte a uveďte hodnotu parametru |
| **Max. hmotnost** pračky bez médií | **2 100 kg** | Klikněte a uveďte hodnotu parametru |
| Součástí dodávky musí být válečkový dopravník pro tři pozice košů s přechodem do pracovní komory. | Klikněte a uveďte ANO/NE. |
| Součástí dodávky jsou tři pracovní koše z nerezového materiálu, rozměrů **600 x 400 x 288 mm.** | Klikněte a uveďte ANO/NE. |

|  |  |
| --- | --- |
| Výrobce zařízení | Klikněte nebo klepněte sem a zadejte text. |
| Typové označení zařízení | Klikněte nebo klepněte sem a zadejte text. |

V místo dne datum

 Jméno, funkce, podpis